

North Tower, prima Business Tower di Pisa, come modello di rigenerazione valoriale del territorio. Le soluzioni in alluminio Schüco hanno trasformato una struttura complessa in un organismo sostenibile, permeabile ed efficiente



Nome Progetto: North Tower

Luogo: Pisa, Toscana

Progettazione esecutiva: ATI Project

Sistemi in alluminio Schüco utilizzati:

Sistema per facciate a montanti e traversi Schüco FWS 50 SI.SG

Sistema per finestre in alluminio Schüco AWS 75 BS.HI

Sistema per finestre in alluminio Schüco AWS 114 SI.SG

Sistema per porte in alluminio Schüco ADS 75.SI

Serramentista Schüco Premium Partner: Polistamp Infissi srl

Foto credits: Paolo Riolzi

Il progetto

Promossa da ATI Invest e progettata esecutivamente da ATI Project, North Tower si inserisce nel paesaggio urbano di Pisa, tra il centro storico e un distretto ricco di servizi, affermandosi come prima Business Tower della città, nuovo riferimento per l'architettura direzionale contemporanea. L'edificio nasce da un'importante operazione di rigenerazione urbana, che ha dato vita a un complesso composto da due torri speculari: la torre nord, a destinazione direzionale, e la torre sud, a carattere residenziale.

Con i suoi circa 5.000 mq distribuiti su 50 metri di altezza, North Tower riunisce funzioni, competenze e servizi in un polo multidisciplinare pensato per favorire la qualità degli spazi di lavoro. All'ultimo piano, una terrazza panoramica regala una vista a 360° che si estende dalle Alpi Apuane fino al mare.

L'organizzazione interna segue una chiara logica funzionale. Al piano terra si trovano la Barhouse e il Convention Center, ambienti flessibili pensati per ospitare eventi, workshop, mostre e iniziative culturali. I primi sei livelli sono destinati agli uffici delle maestranze ospitate, mentre gli ultimi sette accolgono l'headquarter operativo di ATI Project. Sul piano architettonico e tecnologico, l'edificio esprime i valori fondanti dello studio, traducendo sostenibilità, benessere ed efficienza operativa in soluzioni concrete e misurabili.

La facciata modulare in vetro selettivo favorisce l'ingresso della luce naturale e contribuisce al controllo energetico dell'intero complesso. Al contempo, il sistema di illuminazione LED dimmerabile migliora il comfort visivo indoor e riduce i consumi. Sono stati adottati pannelli fotovoltaici e un avanzato BMS (Building Management System), che monitora costantemente le prestazioni e le condizioni ambientali. Soluzioni che hanno permesso di richiedere la certificazione LEED, riconoscimento che attesterà un approccio progettuale basato sulla sostenibilità, la riduzione dell'impatto ambientale e il miglioramento del comfort delle persone.

Attraverso North Tower, ATI Project e ATI Invest delineano un modello di sviluppo urbano fondato sulla progettazione integrata come strumento di rigenerazione, capace di restituire qualità e vitalità al contesto costruito e di trasformare una struttura complessa in un organismo aperto e permeabile.



Perché Schüco

La scelta delle soluzioni in alluminio Schüco si inserisce all'interno di un processo strutturato, in cui il contributo consulenziale e il presidio tecnico di Schüco Italia hanno avuto un ruolo determinante. L'Azienda ha affiancato il team di progettazione per definire il pacchetto tecnico-documentale necessario sin dalle fasi preliminari. Un approccio consapevole, che ha consentito di orientare le scelte relative all'involucro verso sistemi in alluminio Schüco presenti a catalogo, selezionati per la qualità prestazionale certificata, in linea con gli ambiziosi obiettivi architettonici e prestazionali dell'intervento.

Un aspetto centrale è stato il coordinamento con il serramentista Schüco Premium Partner Polistamp Infissi srl, con il quale sono stati condivisi e sviluppati nel dettaglio tutti i nodi costruttivi, dai punti di attacco alla struttura edilizia fino alle connessioni con le pareti divisorie interne e i controsoffitti. Un lavoro certosino che ha permesso alla facciata "a stretta" (tra un solaio e l'altro), caratterizzata da una geometria spezzata in pianta e rettificata da una linea poligonale, di restituire all'esterno un effetto di continuità visiva e trasparenza vetrata.

L'intero involucro è stato realizzato con tecnologia 100% Schüco, inclusi elementi accessori come i maniglioni antipánico, a testimonianza di un approccio progettuale completo e integrato. Grazie al processo di cascading delle certificazioni, le prestazioni dei sistemi in alluminio Schüco sono state validate lungo l'intera filiera, garantendo continuità tra progettazione, produzione e cantiere.

In particolare, la fase di posa in opera ha richiesto un'elevata capacità organizzativa, con lavorazioni complesse portate avanti in contemporanea per rispettare un cronoprogramma stringente. La definizione preventiva dei dettagli costruttivi e la standardizzazione certificata dei componenti hanno permesso di evitare ulteriori test di laboratorio e di ottimizzare le attività di cantiere, semplificando la gestione operativa e consentendo di completare l'intervento in "tempi record".

I sistemi in alluminio Schüco

La facciata è stata progettata come elemento rappresentativo dell'edificio, strategica ai fini delle sue prestazioni energetiche. Fin da subito sono stati definiti precisi requisiti di isolamento termico, con l'ottenimento di valori di trasmittanza U_w pari a $1,2 \text{ W/m}^2\text{K}$, per ottimizzare i consumi e assicurare benessere indoor in ogni condizione climatica. Particolare attenzione è stata dedicata al contenimento delle dispersioni termiche invernali, alla limitazione dei carichi solari estivi e alla riduzione dei ponti termici.

In quest'ottica, uno degli elementi distintivi del progetto è la differenziazione delle superfici vetrate in base all'esposizione solare. La facciata nord è stata concepita per massimizzare l'ingresso di luce naturale e garantire continuità visiva tra interno ed esterno; la facciata sud integra porzioni opache studiate per modulare l'apporto solare. Anche la geometria curva della facciata nord contribuisce alla percezione di continuità dell'involucro, accentuando il dinamismo formale e l'identità architettonica dell'edificio.

Per raggiungere questi obiettivi, i sistemi in alluminio Schüco sono stati sviluppati come un insieme integrato tra facciata e componenti apribili, così da garantire continuità estetica e uniformità prestazionale in tutte le configurazioni e tipologie di apertura, contribuendo alla sostenibilità di North Tower nel lungo periodo.

L'involucro è realizzato con il sistema in alluminio a montanti e traversi Schüco FWS 50 SI.SG (Super Insulation Structural Glazing), scelto per combinare elevate prestazioni termo-isolanti, massima trasparenza e continuità visiva della facciata.

La compatibilità con i sistemi per finestre in alluminio Schüco AWS 114 SI.SG e Schüco AWS 75 BS.HI con anta a scomparsa, progettati per inserirsi con complanarità in griglia di facciata, consente un effetto esterno specchiato senza elementi sporgenti, valorizzato dall'integrazione di parapetti in vetro trasparente. Il risultato? La percezione di una "pelle" leggera e omogenea.

Anche le porte in alluminio Schüco ADS 75.SI contribuiscono alle prestazioni complessive, permettendo di raggiungere un isolamento acustico pari a 42 dB.