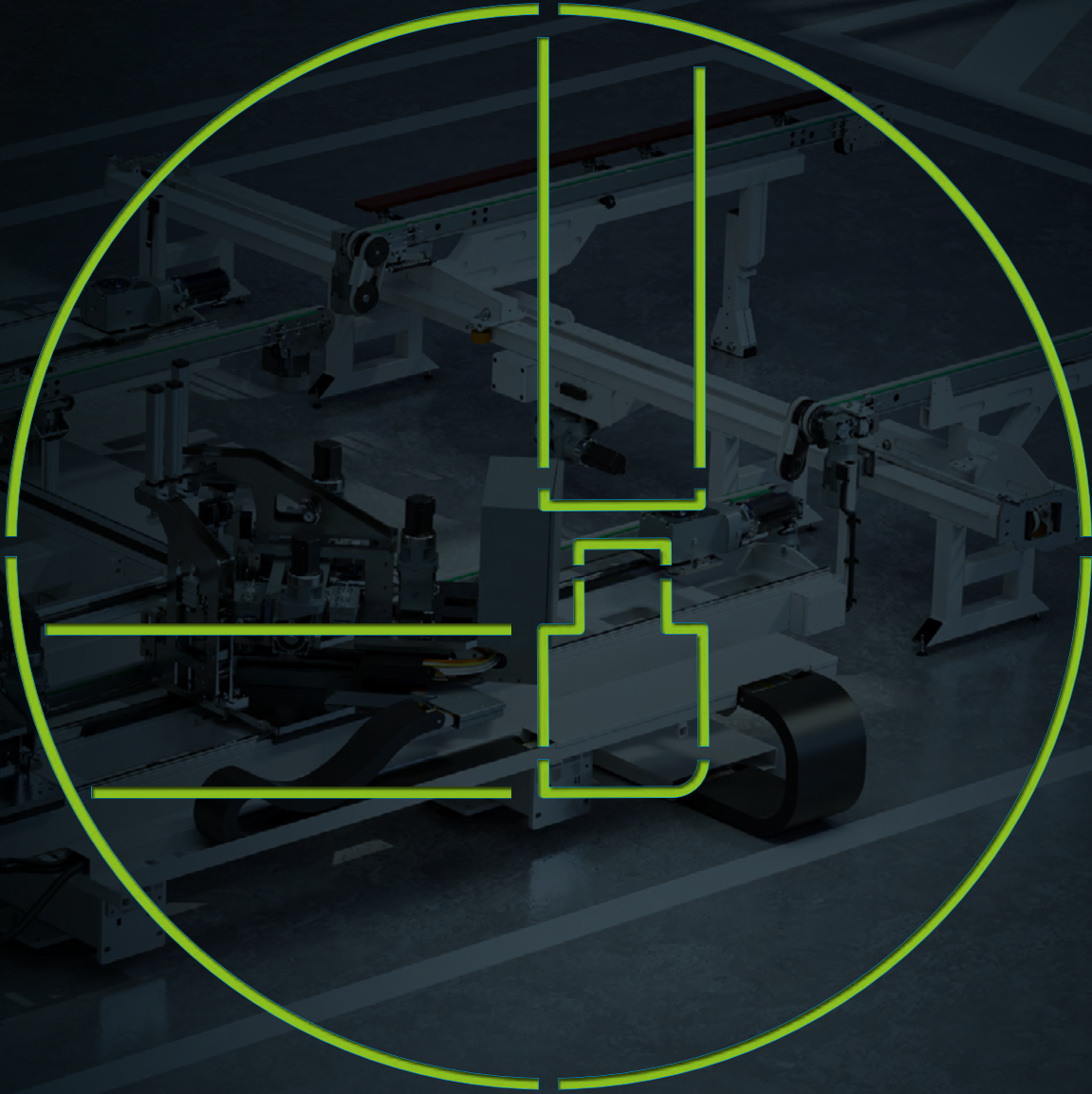


SCHÜCO



Fabrication

ÜBERSICHT OVERVIEW

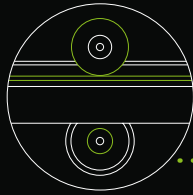
AF 500 ECO

Hier
klicken

**Besuchen Sie unsere
neue Fabrication Website.
Visit our new Fabrication
Website.**

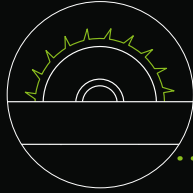
Click
here

INHALT CONTENT



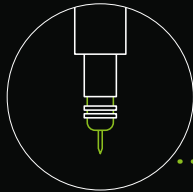
Vorfertigung
Prefabrication

04



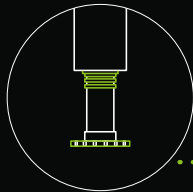
Sägen
Saws

08



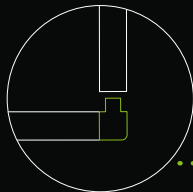
CNC-Bearbeitung
CNC machining

25



Fräsen, Bohren, Stanzen
Milling, drilling, punching

37



Montage
Assembly

43



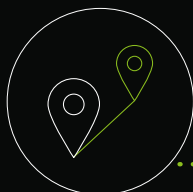
Betriebseinrichtungen
Shop floor equipment

54



Werkstattplanung
Workshop design

65



Ihr Weg zu uns
Your way to us

66



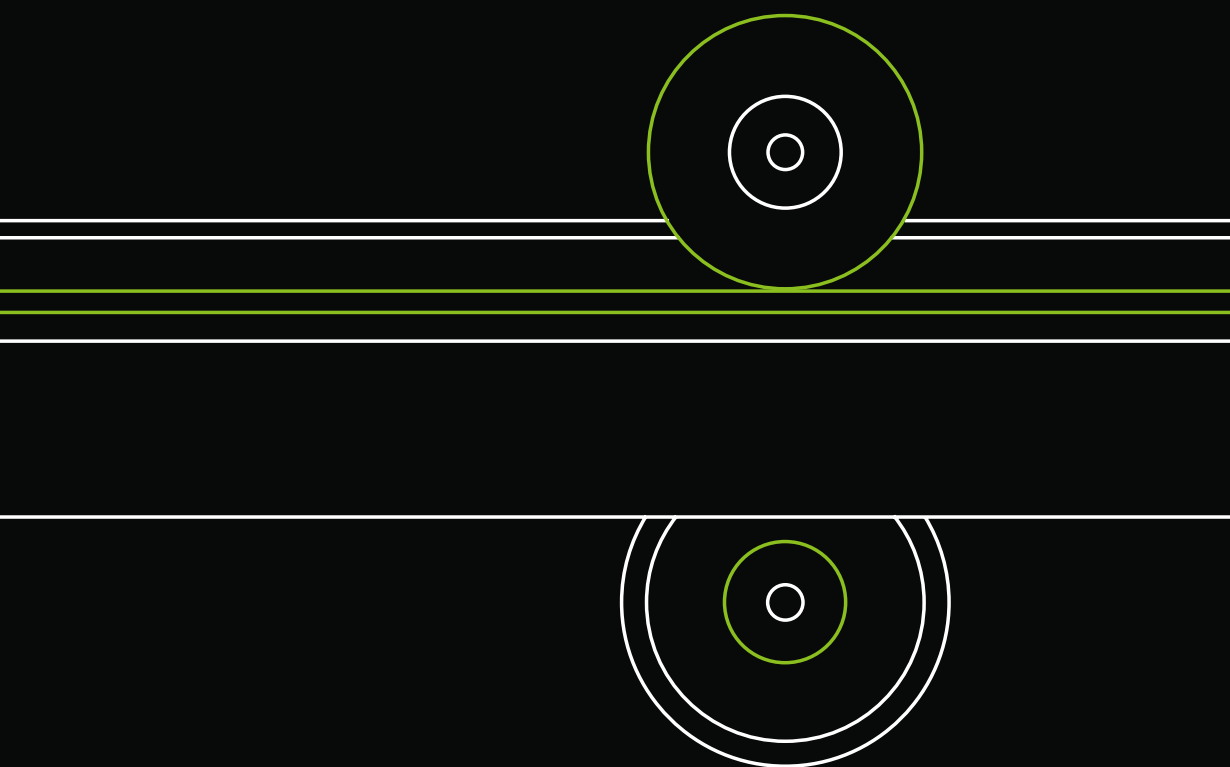
**Ab Frühjahr 2024
zu besichtigen.
To be visited in
spring 2024.**

Fertigungsautomatisierung CC 800 – Eckverbindung im Durchlauf

Unsere Lösung für die effiziente Montage von Schüco Fenstern, Türen und Fassaden – die vollautomatische Vier-Kopf Eckverbindermaschine inkl. automatischen Ein- und Austransport. Manuell vorgesteckte Rahmen werden passgenau und qualitativ hochwertig gestanzt und austransportiert. Mit der CC 800 wird der Grundstein einer automatisierten Montage gelegt und somit die Zukunft der Werkstatt gesichert. Sie stanzt alle 70 Sekunden einen Rahmen, egal ob groß oder klein. CC 800 – der neue Standard in der Rahmenmontage.

Manufacturing Automation CC 800 – Corner Crimping in the pass-through

Our solution for the efficient installation of Schüco windows, doors and façades - the fully automatic four-head corner connector machine including automatic infeed and outfeed. Manually pre-assembled frames are punched and transported out with a precise fit and high quality. The CC 800 lays the foundation for automated assembly and thus secures the future of the workshop. It punches a frame every 70 seconds, whether large or small. CC 800 - the new standard in frame assembly.



Zurück zum Inhalt.
Back to content.

Vorfertigung
Prefabrication

04



Isomat 4

Isomat 4

Zum Zusammenrollen von Aluminium-Halbschalen der Systeme Schüco AWS und Schüco ADS sowie für Sonderprofile und V8 mit den Isolierstegen und zur Winkelanpassung diverser Profile aus dem Bereich der Schüco Fassaden- und Lichtdachkonstruktionen.

Optional: Isomatverbreiterung zum Verrollen der dreigleisigen Blendrahmen der Serie ASE 80 für Profilbreiten bis 350 mm. Seitliche Stützvorrichtung zum Stützen, bzw. Andrücken von Profilen während des Durchlaufs im Isomat 4/5.

For rolling the Schüco AWS and Schüco ADS system profiles as well as special profiles and V8 components together with the insulating bars and for rolling down the angles on various profiles from the Schüco façade and skylight constructions.

Optional: Isomat extension for rolling the triple-track outer frame from the ASE 80 for profile widths of up to 350 mm series Lateral support device for supporting or pressing of profiles during the adjustment of the Isomat 4/5.

Isomat 4

Anrollgeschwindigkeit Rolling speed	2
Verarbeitungsgeschwindigkeit Operating speed	45 m/min
Kontrollgeschwindigkeit Monitoring speed	15 m/min
Anpressdruck der Rollen Adjustment of rollers	Hydraulisch Hydraulic

Hier
klicken

Click
here



PFA Folieranlage

PFA profile taping machine

Mit der Profil-Folieranlage können alle Profile mit zwei parallel zueinander liegenden Flächen foliert werden. Ebenso ist es möglich, eine dritte Seite, die im rechten Winkel zu den beiden anderen Seiten liegt, in einem Arbeitsgang mit Folie zu bekleben.

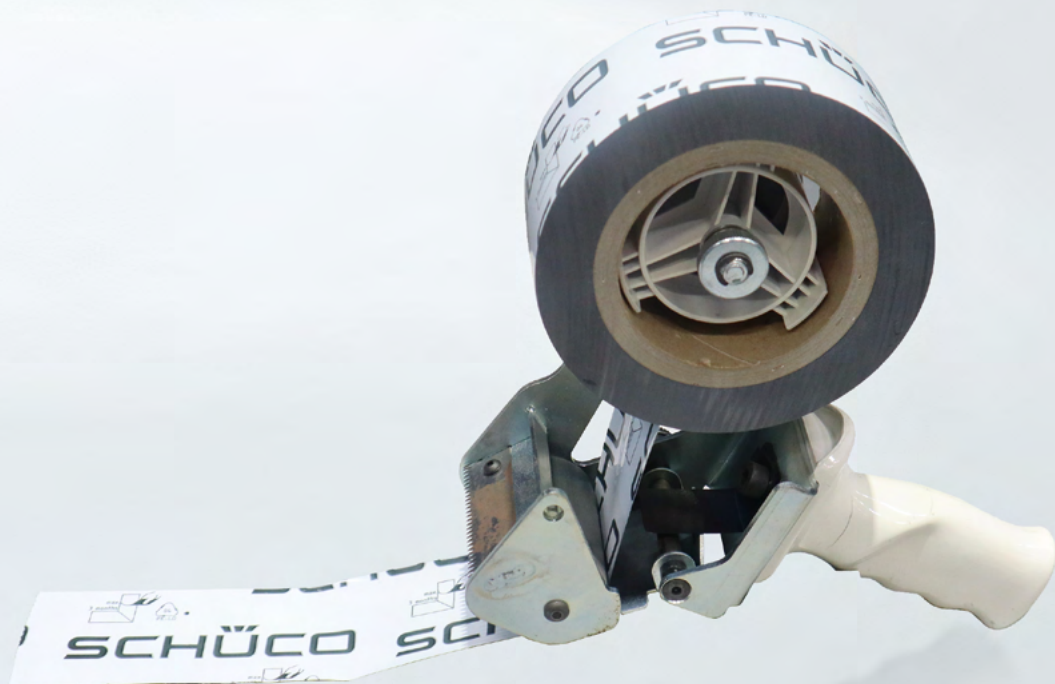
The profile taping machine can be used to apply a protective tape on all profiles with two parallel surfaces. It is also possible to apply the tape on a third side, at a right angle to the other two sides, in a single operation.

PFA Folieranlage PFA profile taping machine

Bautiefe bis Basic depth up to	180 mm
Ansichtsbreiten bis Face widths up to	260 mm

Hier
klicken

Click
here



Handfoliergerät 65/150

Manual foiling device 65/150

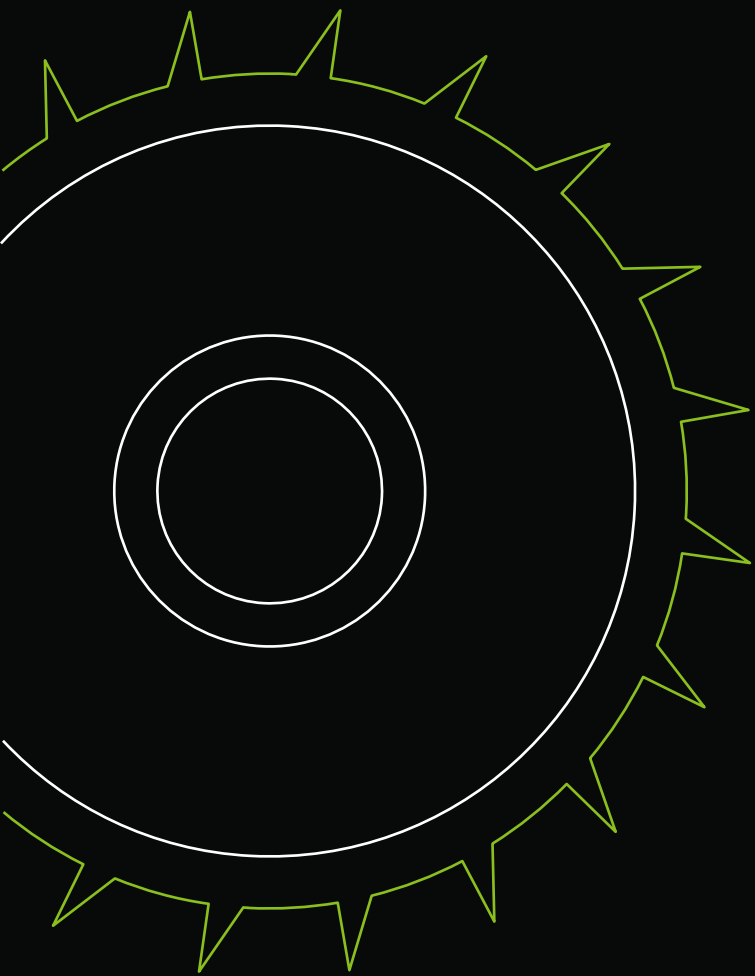
Zum manuellen Folieren von eloxierten und farbbeschichteten Profilen.

For applying foil by hand to anodised and colour-coated profiles.

	65	150
Folierbreite Foil width	65 mm	150 mm

Hier
klicken

Click
here



Zurück zum Inhalt.
Back to content.

Sägen
Saws

08



PDG dual Cut 610/630/650

PDG dual Cut 610/630/650

Für Aluminiumprofile, direkt ansteuerbar über SchüCal.

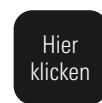
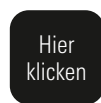
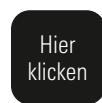
- CNC-gesteuerte Verfahrbewegung rechter Sägekopf (X-Achse)
- Sägeblattaustritt von unten

Optional: Späneförderer, Rollenbahn mobiler Kopf, Etikettendrucker, Überlängen-/Kurz- und Kappschnitt, Taktschnitt, Schnittlisten-optimierung

For aluminium profiles, directly controlled from SchüCal.

- CNC-controlled processing movement of right saw head (X axis)
- Saw blade cuts from underneath

Optional: Swarf conveyor, roller conveyor mobile head, label printer, excess length/ short and cross-cut sections, automatic cutting, optimisation of cutting lists



PDG dual Cut 610

PDG dual Cut 630

PDG dual Cut 650

CNC-Achsen CNC axes	1	3	5
Verfahrweg Movement	CNC-gesteuert CNC controlled		
Schwenken Swivel	Manuell Manually	CNC-gesteuert CNC controlled	
Neigen Tilting	Pneumatisch Pneumatic		CNC-gesteuert CNC controlled
Sägeblatt Saw blade	600 mm		
Winkel (Schwenken) Angle (swivel)	Von 140° außen bis 22,5° innen From 140° external to 22.5° internal		
Winkel (Neigen) Angle (tilt)	Von 90° bis 45° innen From 90° to 45° internal		
Schnittlänge Cutting length	5 m oder 6,6 m 5 m or 6.6 m		



PDG e-Cut 500/600 /650

PDG e-Cut 500/600 /650

Für Aluminiumprofile, direkt ansteuerbar über SchüCal.

- Sägeblattaustritt von hinten

Optional: Schallschutzhaube, Profilhöhenmesseinrichtung, Späneförderer, Überlängen-/Kurz- und Kappschnitt, Taktschnitt, Etikettendrucker, Schnittlistenoptimierung

For aluminium profiles, directly controlled from SchüCal

- Saw blade cuts from behind

Optional: Noise reduction hood, profile height measuring device, swarf conveyor, excess length/short and cross-cut sections, automatic cutting, label printer, optimisation of cutting lists



PDG e-Cut 500

PDG e-Cut 600

PDG e-Cut 650

Sägeblatt Saw blade	500 mm	600 mm	650 mm
Winkel (Neigen) Angle (tilt)	Bis auf 10° außen Up to 10° external	Bis auf 20° außen Up to 20° external	
Winkleinstellung Angle setting	Servomotor Servo-motor		
Zwischenwinkelpositionierung Intermediate angle positioning	Servomotor Servo-motor		
Schnittlänge Cutting length	5 m oder 6,6 m 5 m or 6.6 m		
Steuerung Control unit	PC-Steuerung PC control		
Anbindung Connection	USB-Stick, Netzwerk USB Stick, network		
Schnittlänge Cutting length	5 m oder 6,6 m 5 m or 6.6 m		



PDG Cut 550/PDG Set

PDG Cut 550/PDG Set

Für Aluminiumprofile, ansteuerbar über SchüCal, pneumatische Winkeleinstellung.

- Sägeblattaustritt von hinten
- PC-Steuerung

Optional: PDG Cut 550: Profilhöhenmessenrichtung, Förderband, Überlängen-/Kurz- und Kappschnitt, Taktschnitt, Etikettendrucker, Schnittlistenoptimierung (nur in Verbindung mit PC-Steuerung)

PDG Set: Förderband, Kurzschnittanschlag, pneumatische Profilunterstützung, Etikettendrucker

For aluminium profiles, controlled from SchüCal, pneumatic angle setting.

- Saw blade cuts from behind
- PC-Steuerung

Optional: PDG Cut 550: profile height measuring device, conveyor belt, excess length/short and cross-cut sections, automatic cutting, label printer, optimisation of cutting lists (only in conjunction with PC control)

PDG Set: conveyor belt, short section stop, profile support – pneumatic, label printer

Hier klicken

Click here

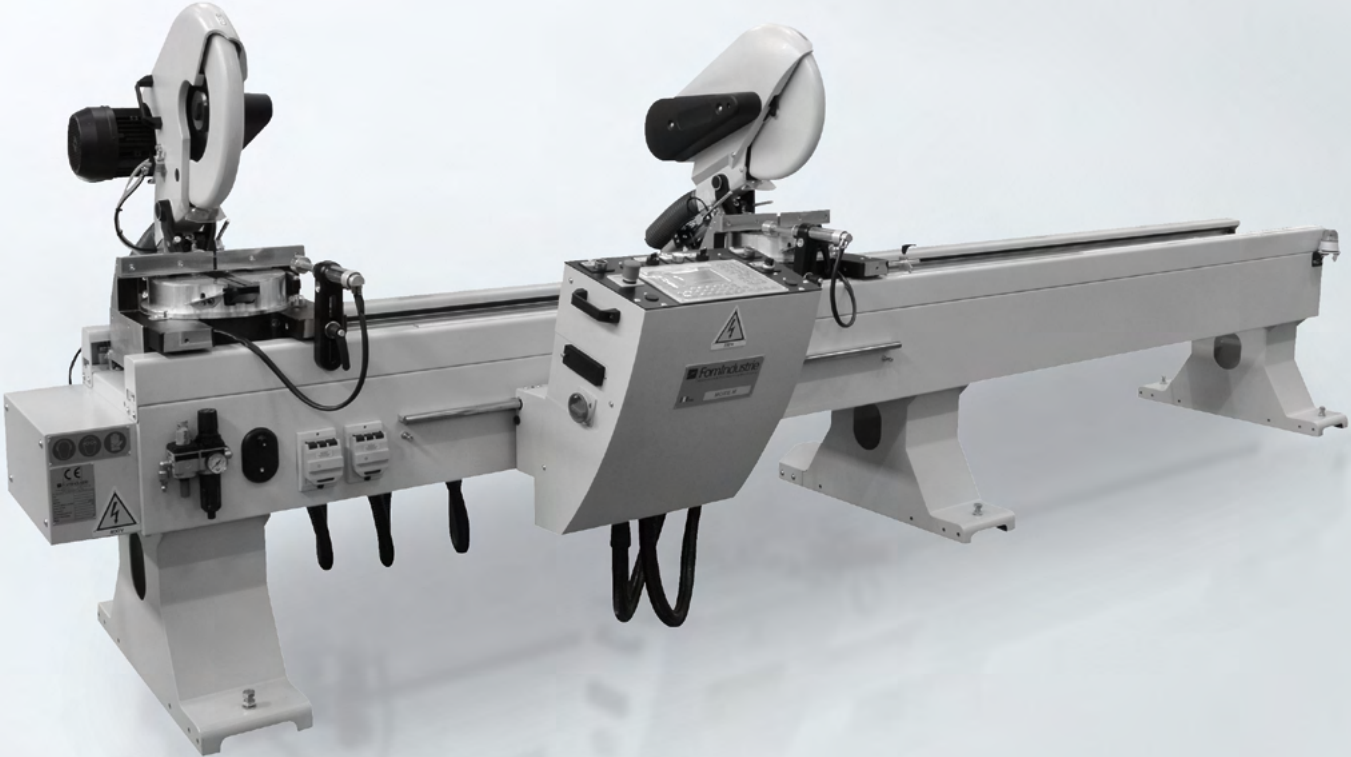
Hier klicken

Click here

PDG Cut 550

PDG Set

Sägeblatt Saw blade	550 mm	500 mm
Winkel (Neigen) Angle (tilt)	Bis auf 22,5° außen Up to 22.5° external	
Winkeleinstellung Angle setting	Pneumatisch Pneumatic	
Zwischenwinkelpositionierung Intermediate angle positioning	Festanschläge und Klemmen Dead stops and clamps	
Schnittlänge Cutting length	5 m oder 6,6 m 5 m or 6.6 m	5 m oder 6 m 5 m or 6 m
Steuerung Control unit	PC-Steuerung PC control	NC-Steuerung NC control
Anbindung Connection	USB-Stick, Netzwerk USB Stick, network	Compact Flash



PDG Twin

PDG Twin

400er-Sägeblatt, für Aluminiumprofile, Maßeingabe über Tastatur, manuelle Winkereinstellung.

- Manuelles Schwenken und Neigen
- Sägeblattaustritt von oben

Optional: pneumatische Profilunterstützung, Zusatzpaket für Kurzschnitt

400 mm saw blade, for aluminium profiles, enter dimensions using keyboard, manual angle setting.

- Swivel and tilt manually
- Saw blade from the top

Optional: Profile support – pneumatic, additional package for short cuts

PDG Twin

Sägeblatt Saw blade	400 mm
Winkel (Neigen) Angle (tilt)	Von 45° außen bis 90° From 45° external to 90°
Winkel (Schwenken) Angle (swivel)	Von 45° außen bis 45° innen From 45° external to 45° internal
Schnittlänge Cutting length	4 m oder 6 m 4 m or 6 m
Steuerung Control unit	Positioniersteuerung Positioning control
Anbindung Connection	Maßeingabe über Tastatur Enter dimensions using keyboard

Hier
klicken

Click
here



Schüco SE 220 T

Schüco SE 220 T

Späneabsaugung für PDG Sägen. Verbesserung der Absaugmenge (Aluspäne) um ca. 15–20% gegenüber der Schüco SE 380.

- Optimierter Spänesammelbehälter mit größerem Fassungsvermögen (160l) und Schauglas im Frontbereich
- Nach vorn entleerbar
- Einfache und effektivere (automatische) Reinigung durch pneumatisches Rüttelsystem / Spänebehälter
- Die Touchsteuerung stellt einfach und schnell die Grunddaten und die Aktionsflächen des Absaugers dar
- Das Niveau der Filterverschmutzung wird dem Bediener durch eine LED-Skala in Echtzeit angezeigt

Swarf exhaust for PDG saws. Increase of the exhaust quantity (aluminium swarf) of approx. 15–20% compared to the Schüco SE 380.

- Optimised swarf reservoir with higher capacity (160l) and sight glass within the front area
- It can be discharged forwards
- Simplified and more effective (automatic) cleaning by pneumatic vibrating system / swarf container
- The touch control shows simply and quickly the base data and the action fields of the exhauster
- The level of filter impurity is displayed by an LED-scale in real-time



GS 500

GS 500

Das Vorlegemagazin und der Profilpuffer des Glasleisten-Zuschnittzentrums GS 500 schaffen zeiteffiziente Abläufe. Die Glasleisten werden über einen Zangenvorschub zugeführt, Glasleistenklipse automatisch gesetzt und auch der Sägevorgang sowie das Herausziehen der Profile erfolgen auf diesem Wege.

- Mit Profilpuffer, Vorlegemagazin, Zuführrollenbahn, Ablagerollenbahn, Klipsautomat und Funkmesssystem

The loading magazine and profile buffer of the GS 500 glazing bead cutting centre create time-efficient processes. The glazing beads are guided by means of a gripper feed, glazing bead clips are automatically inserted; the cutting process and removal of profiles are also automatic.

- With profile buffer, loading magazine, feed roller track, output roller conveyor, glazing clip machine and radio measurement system

GS 500

Sägeblatt Saw blade	400 mm
Schwenkbereich Head rotation	45°/90°/45°
Sägeblattvorschub Saw blade feed	Pneumatisch Pneumatic

Hier
klicken

Click
here



GS 100/GS 200

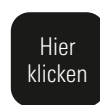
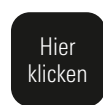
GS 100/GS 200

Glasleistensäge mit Längenanschlag zum Schneiden von Glasleisten aus Aluminium.

- Mit Zuführrollenbahn, Messanschlag, Positioniersteuerung und Funkmesssystem

Glazing bead saw with length stop for cutting aluminium glazing beads.

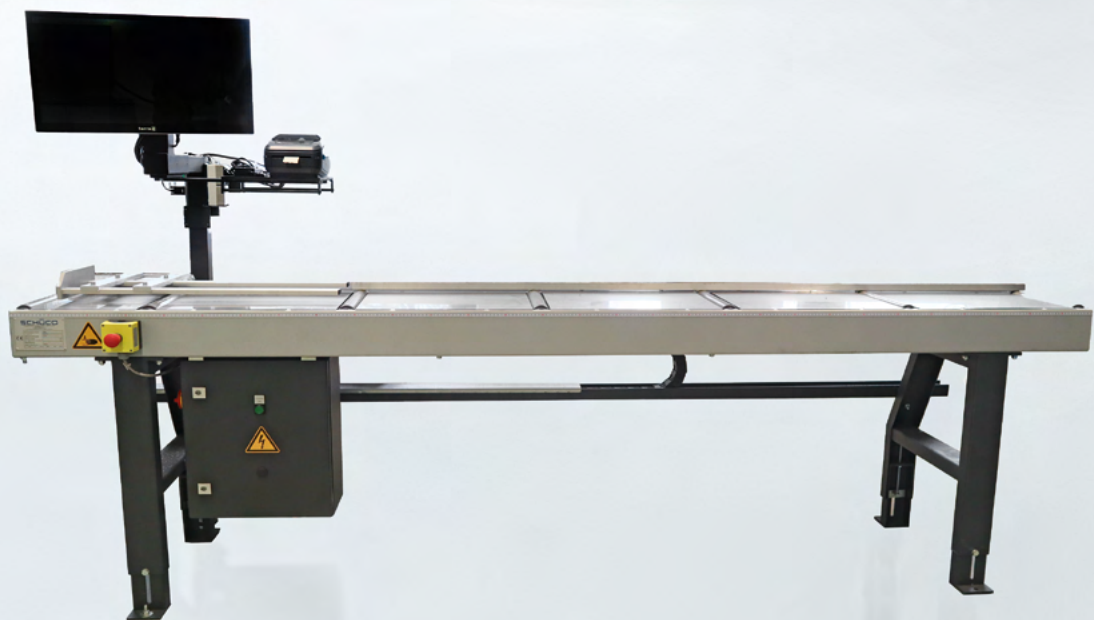
- With feed-in track, measuring stop, positioning control system and radio measuring system



GS 100

GS 200

Sägeblatt Saw blade	400 mm	
Schwenkbereich Head rotation	90°	45°/90°/45°
Sägeblattvorschub Saw blade feed	Pneumatisch Pneumatic	



GS 50

GS 50

Mit dem Anschlagmesssystem GS 50 und der Schüco Einkopfsäge PES 400 (oder ähnlich) entsteht eine kostengünstige Sägeeinheit.

- Als 2,8-m-Variante
- Als 6-m-Variante

The GS 50 stop measurement system and the Schüco PES 400 single-head saw (or similar) create a cost-effective saw unit.

- As 2.8m version
- As 6m version

Hier
klicken

Click
here



Einkopfsäge PES 400

Single-head saw PES 400

Universell einsetzbare Gehrungs- und Ablängsäge für Aluminiumprofile und Glasleisten.

- Winkel beidseitig von 0° bis 90°
- Rasterstellung bei +45°/90°/-45°
- 400 mm-Sägeblatt
- Selbstbremsender Motor mit Sägeblattstopp in weniger als 10 sec
- Seitliche Auflageflächen auf beiden Seiten
- Seitliche Spänerutsche
- Einfacher Sägeblattwechsel durch Öffnen der vorderen Bedienkonsole
- Maschine kann dadurch an die Wand gestellt werden

Universal mitring and cutting saw for aluminium profiles and glazing beads.

- Angle of 0° to 90° both sides
- Module position at +45°/90°/-45°
- 400 mm saw blade
- Self-braking motor with saw blade stop in less than 10 sec
- Lateral support surfaces on both sides
- Lateral chip chute
- Easy saw blade change by opening the front operating console
- Machine can be placed against the wall

Hier
klicken

Click
here



Schiftersäge 215 NS

Notching saw 215 NS

Für Aluminiumprofile zur Ausführung von vertikalen und horizontalen Gehrungsschnitten, 550er-Sägeblatt.

- Verstellung des Sägeblattes über Handkurbel

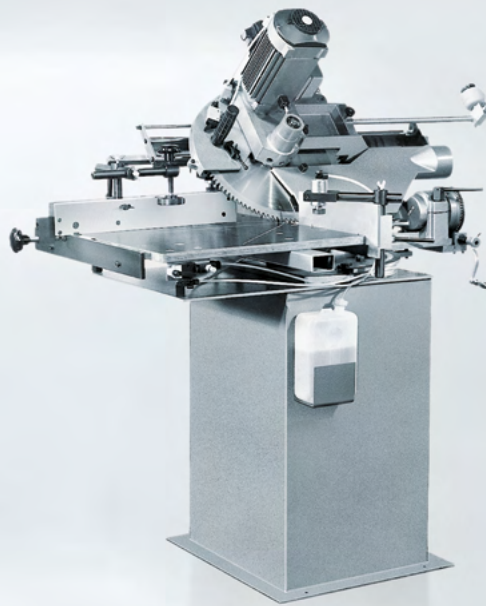
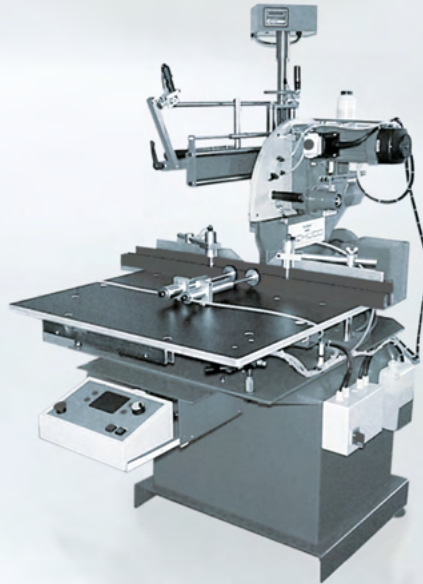
For vertical and horizontal mitre cuts on aluminium profiles, 550 mm blade.

- Adjustment of saw blade with hand crank

Winkel Angle	Schnittbreite Cutting width	Schnitthöhe Cutting height
Bei 45° At 45°	310 mm	150 mm
Bei 90° At 90°	450 mm	215 mm

Hier
klicken

Click
here



Schiftersäge 200 NS/200 NSC

Notching saw 200 NS/200 NSC

Für Aluminiumprofile zur Ausführung von vertikalen und horizontalen Gehrungsschnitten, 520er-Sägeblatt.

- 200 NSC: motorische Verstellung des Sägeblattes

For vertical and horizontal mitre cuts on aluminium profiles, 520 mm blade.

- 200 NSC: motorised adjustment of saw blade (200 NSC)

Hier klicken

Click here

Hier klicken

Click here

Winkel Angle	Schnittbreite Cutting width	Schnitthöhe Cutting height
Bei 45° At 45°	300 mm	140 mm
Bei 90° At 90°	420 mm	200 mm

Schiftersäge 170 NS

Notching saw 170 NS

Für Aluminiumprofile zur Ausführung von vertikalen und horizontalen Gehrungsschnitten, 420er-Sägeblatt.

- Verstellung des Sägeblattes über Handkurbel

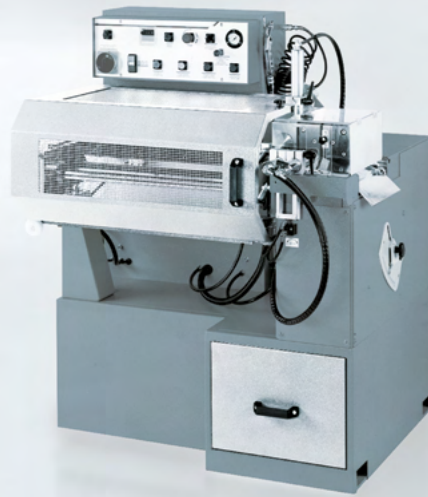
For vertical and horizontal mitre cuts on aluminium profiles, 420 mm blade.

- Adjustment of saw blade with hand crank

Winkel Angle	Schnittbreite Cutting width	Schnitthöhe Cutting height
Bei 45° At 45°	305 mm	170 mm
Bei 90° At 90°	430 mm	115 mm

Hier klicken

Click here



Profilsägeautomat PSA Automatic profile saw PSA

Vollautomatische Unterflursäge mit gesteuerter Nachschubachse und Zählfunktion. Zum Kurz- oder Taktschnitt von Aluminiumprofilen.

Fully automatic underfloor circular saw with controlled feed axis and counter. For cutting short lengths or automatic cutting of aluminium profiles.

Hier
klicken

Click
here

Balkonsäge BS 550 Balcony saw BS 550

Zum vertikalen Ablängen und für Gehrungsschnitte an dickwandigen Aluminiumprofilen wie z. B. Balkonprofilen.

For vertical length cutting and mitre cut edges on thick-walled aluminium profiles, such as balcony profiles.

Hier
klicken

Click
here



PAS compact/PAS compact 650

PAS compact/PAS compact 650

Extreme Ausklink- und Schifterschnitte an Aluminiumprofilen durch große Schwenk- und Neigebereiche. Zweikopfsäge, automatischer Sägeblattvorschub und ortsfeste Profillage beim Sägen.

- PAS COMPACT 650: Klinken des 255er Schüco FW 50 Riegels

Extreme notching and jack rafter cuts on aluminium profiles possible using extensive rotation and incline range. Double-head saw, automatic saw blade feed and fixed profile loading for cutting.

- PAS COMPACT 650: Notching the 255mm Schüco FW 50 transom

Hier
klicken

Click
here

Hier
klicken

Click
here

PAS compact

PAS compact 650

Sägeblatt Saw blade	500 mm / 600 mm	500 mm / 650 mm
Ausklinkbreite (bei 90°) Notching width (at 90°)	180 mm	230 mm
Ausklinkhöhe (bei 90°) Notching height (at 90°)	210 mm	260 mm
Ausklinktiefe (bei 90°) Notching depth (at 90°)	190 mm	185 mm



UAS/UAS Digital

UAS/UAS Digital

Zum Ausklinken von Aluminiumprofilen. Beide Sägeblätter lassen sich über ein Schneckengetriebe mit Handkurbel im Bereich von $\pm 45^\circ$ schwenken.

- UAS Digital: Digitalanzeige für 3 Winkelwerte

For notching aluminium profiles. Both saw blades can be swivelled within the range of $\pm 45^\circ$ via a worm drive with a crank handle.

- UAS DIGITAL: digital display for 3 angle values

Hier klicken

Click here

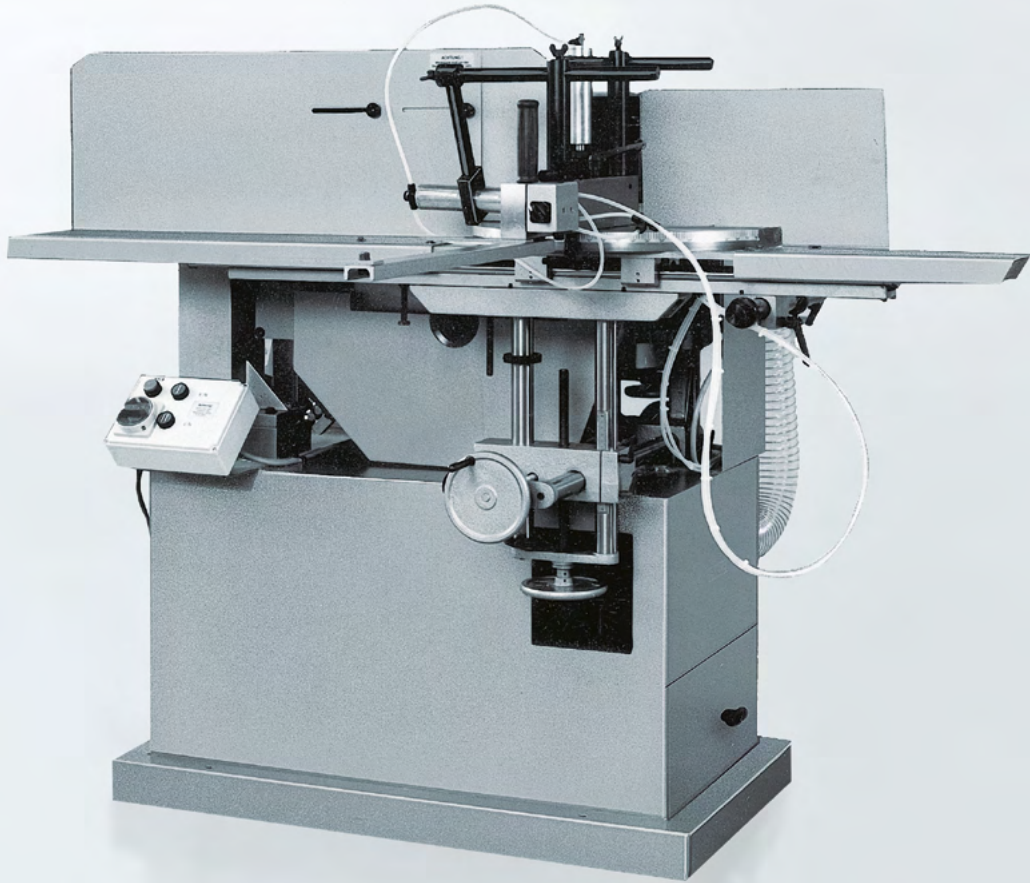
Hier klicken

Click here

UAS

UAS Digital

Sägeblatt horizontal Saw blade horizontal	400 mm	400 mm
Sägeblatt vertikal Saw blade vertical	450 mm	450 mm
Ausklinkbreite Notching width	240 mm	240 mm
Ausklinkhöhe Notching height	160 mm	160 mm
Ausklinktiefe Notching depth	135 mm	135 mm
Digitalanzeige Digital display	nein no	ja yes



AS 450/AS 450 Digital

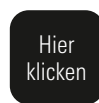
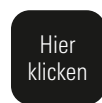
AS 450/AS 450 Digital

Zum Ausklinken von Aluminiumprofilen. Das senkrecht stehende Sägeblatt lässt sich über ein Schneckengetriebe mit Handkurbel bis auf 45° schräg stellen. Das waagrecht liegende Sägeblatt lässt sich über Säulenführungen sowohl in der Höhe als auch in der Tiefe verstellen.

- AS 450 DIGITAL: Digitalanzeige für 3 Winkelwerte

For notching aluminium profiles. The vertical saw blade can be tilted up to 45° via a worm drive with a crank handle. The horizontal saw blade can be adjusted in height and depth.

- AS 450 DIGITAL: digital display for 3 angle values



AS 450

AS 450 Digital

	AS 450	AS 450 Digital
Sägeblatt horizontal Saw blade horizontal	350 mm	350 mm
Sägeblatt vertikal Saw blade vertical	450 mm	450 mm
Ausklinkbreite Notching width	250 mm	250 mm
Ausklinkhöhe Notching height	155 mm	155 mm
Ausklinktiefe Notching depth	110 mm	110 mm
Digitalanzeige Digital display	nein no	ja yes



PDG Steel 400

PDG Steel 400

400er-Sägeblatt, für Stahlprofile, ansteuerbar über SchüCal, Servo-motor für Winkeleinstellung.

- Neigen nach außen bis auf 45°, innen auf 45°
- Sägeblattaustritt hinten
- 7-Achsen-CNC-gesteuert
- Schmierung des Schnittes durch Mikrotropfen oder Umlaufkühlung

400 mm saw blade, for steel profiles, controlled from SchüCal, servo-motor for angle setting.

- Blade tilt outwards up to 45°, inwards up to 45°
- Saw blade cuts from behind
- 7-axis CNC controlled
- Microtropic lubrication of the cut section or circulation cooling

Hier klicken

Click here

PSU 450 H

PSU 450 H

Die Stahlsäge PSU 450 H eignet sich hervorragend für den Zuschnitt von großen Stahlprofilen und Stahlrohren.

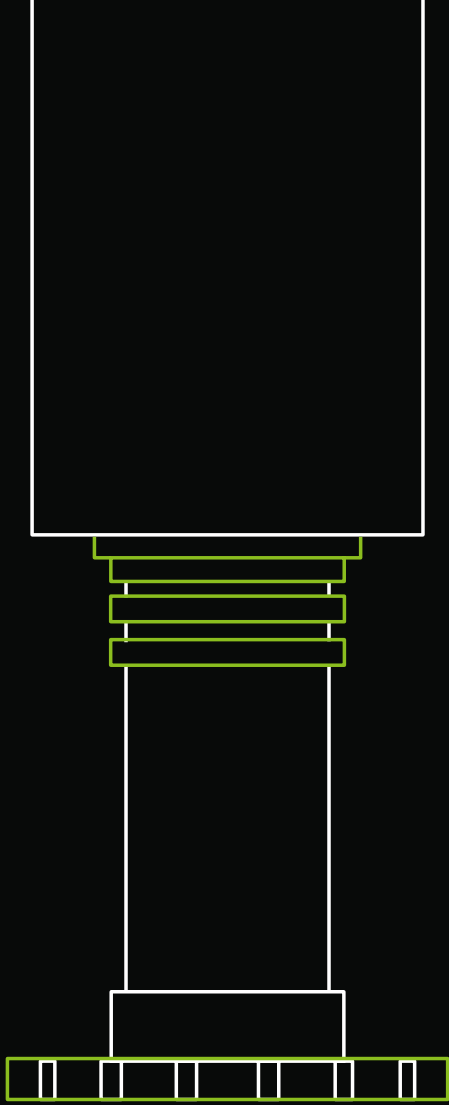
- Schwenkbereich 0°/45°/90°/-45°
- Rasterstellung bei 45°/90°/-45°

The PSU 450 H steel saw is highly suitable for cutting large steel profiles and steel tubes.

- Rotation range 0°/45°/90°/-45°
- Module position at 45°/90°/-45°

Hier klicken

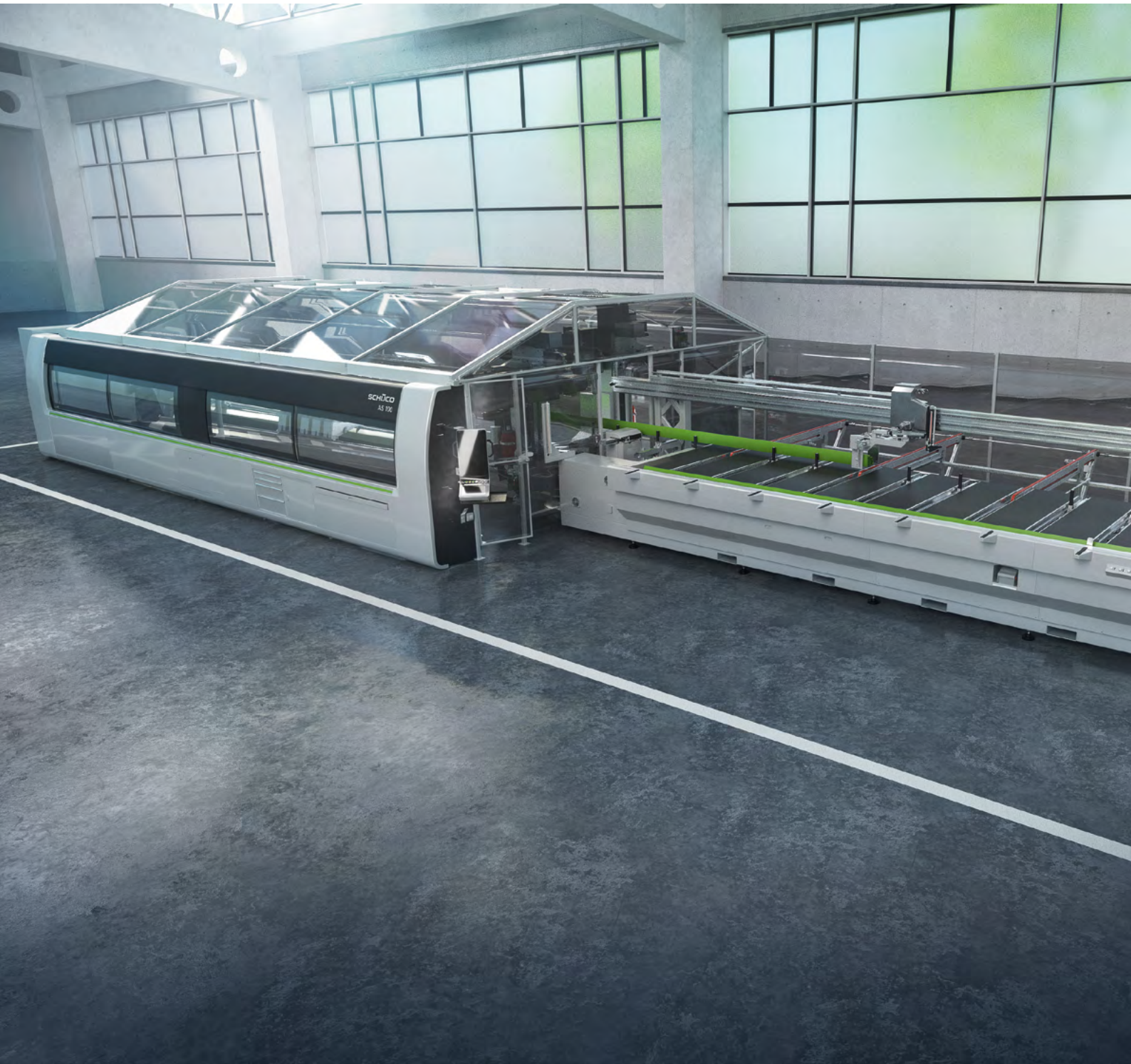
Click here



Zurück zum Inhalt.
Back to content.

CNC-Bearbeitung
CNC machining

25



AS 100

AS 100

Neuartige Fertigungsanlage mit zahlreichen Zuschnitts- und Klinkoptionen an Profilen – flexibel wie moderne 5-Achsen-Maschinen.

Mit ihrer hohen Geschwindigkeit, kontinuierlichem Fertigungsablauf und zeitweise mannlosem Betrieb bietet Schüco AS 100 die Vorteile einer Durchlaufanlage.

Realisiert wird dieser durch ein kombiniertes Vor- und Entlademagazin, das Profile bis 7.500 mm aufnehmen kann. Dieses Magazin ermöglicht, im Verhältnis zu seinem Platzbedarf, den längsten mannlosen Betrieb.

Herzstück der Anlage ist die Bearbeitungsstation: Auf einem 9-Meter-Maschinenbett sind neben zwei 5-Achs-Türmen, die Profile von vier Seiten – inklusive Zuschnitt und Vor-Kopf-Bearbeitung – bearbeiten, auch fünf selbstangestriebene Spannbocke verbaut.

New fabrication system with numerous profile cutting and notching options is as flexible as a modern 5-axis CNC machine.

With its high speed, continuous fabrication process and occasional unmanned operation, the Schüco AS 100 offers the benefits of a continuous feed system.

This is due to a combined loading and unloading magazine, which can hold profiles up to 7500 mm. In proportion to its required space, this magazine enables the longest unmanned operation of all the machines on the market.

The heart of the machine is the processing station: a 9 m machine bed accommodates not only the two 5-axis towers, which process the profiles on four sides – including cutting and end-of-profile processing, but also five self-positioning clamps.



RX LOAD 500

RX LOAD 500

Die Automatikzelle kann ohne Bediener problemlos alle Profile mit der maximalen Dimension 230x140 Millimeter vollautomatisch bearbeiten und zuschneiden.

Mit SchüCam und ansteuerbar über SchüCal
Schüco RX LOAD 500

- Verfahrensgeschwindigkeit X-Achse Roboter 200 m/min
- 8 eigene Achsen
- Profildrehung um 180° für zweite Spannlag
- Tragkraft Greifer 36 kg

Werkstückspeicher

- Profilabmaße 230 mm x 140 mm (B x H)
- Profillängen min. 385 mm; max. 6500 m
- Profilstangenbeladung
- Unterschiedliche Profile in einer Beladung
- Regal bestehend aus:
 - Bis zu 24 Fächer mit Profilen belegbar
 - Autarke Produktion
 - Vollautomatischer Zuschnitt und Bearbeitung
 - Manuell fahrbahres Regal für Roh- und Fertigteile
 - Einfacher Wechsel zum manuellen Betrieb
 - Sicherheitszaun sorgt für gefahrungsfreien Automatikbetrieb

Die Schüco RX LOAD 500 kann an allen AF 500 und AF 510 nachgerüstet werden.

The automatic cell can easily process and cut all profiles with a maximum dimension of 230x140 millimeters fully automatically without an operator.

With SchüCam and controllable via SchüCal
Schüco RX LOAD 500

- Travel speed X-axis robot 200 m/min
- 8 dedicated axes
- Profile rotation by 180° for second clamping position
- Load capacity of gripper 36 kg

Workpiece storage

- Profile dimensions 230 mm x 140 mm (W x H)
- Profile lengths min. 385 mm; max. 6500 m
- Profile bar loading
- Different profiles in one loading
- Shelving consisting of:
 - Up to 24 compartments can be loaded with profiles
 - Self-sufficient production
 - Fully automatic cutting and processing
 - Manually mobile rack for raw and finished parts
 - Easy changeover to manual operation
 - Safety fence ensures hazard-free automatic operation

The Schüco RX LOAD 500 can be retrofitted to all AF 500 and AF 510

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

Hier
klicken

Click
here



AF 510

AF 510

Die 5-Achsen CNC-Maschine AF 510 bietet ein Maximum an CNC-Performance, sowie Flexibilität und Offenheit und ist speziell für die Bearbeitung von Fenster-, Tür-, Fassaden- und Sonderprofilen aus Aluminium entwickelt worden.

Allgemeines und Vorteile:

- Als 5-Achs CNC-Maschine kann die AF 510 wie gewohnt von unten klinken und Bearbeitungen nah am Spannbock durchführen
- Ebnet dank neuer Spindelkühlung und Schwingungsüberwachung den Weg zur Industrie 4.0
- Druckabfrage in den Spannböcken, verbesserte Drehzahlanpassung und Werkzeugbruchkontrolle

Merkmale und Ausstattung:

- 6-Seiten Bearbeitung von Aluminiumprofilen
- Verfahrswege von bis zu 7800 mm bzw. 7300 mm inklusive Vor-Kopf-Bearbeitung
- 22 kW Spindelleistung in S1, 25 kW in S6
- Profilquerschnitte bis 500 mm x 350 mm (BxH)
- Schwingungsüberwachung
- Offene Bedienung dank Bumper-Technologie
- 8 separat angetriebene, positionierbare Spannböcke
- Mitfahrender Werkzeugwechsler (für 20 Werkzeuge)
- LED Portalbeleuchtung
- Hochauflösende Absolut-Wegmesssysteme (keine Referenzfahrten der Achsen notwendig)
- Linearachsen werden über Zentral-schmierung automatisch abgeschmiert

The 5-axis CNC-machine AF 510 offers unrivalled CNC performance as well as flexibility and openness, and has been specially developed for the processing of window, door, façade and special profiles made from aluminum.

General and advantages:

- As a typical 5-axis machine the AF 510 can make notches as usual from beneath and that machining can be carried out close to the clamps
- Paves the way for Industry 4.0 thanks to a new spindle coolant and vibration cooling
- Pressure monitoring in the clamps, improvement of speed adjustment and tool breakage controls

Features and equipment:

- 6-sided machining of aluminum profiles possible due to angled head
- Ranges of travel of up to 7850 mm, or 7300 mm when the end of the profile is machined
- 22 kW spindle in S1, 25 kW in S6
- Cross section up to 500 mm x 350 mm (WxH)
- integrated vibration monitoring
- Open operation due to the recognizable bumper technology
- 8 individually operated and adjustable clamps
- Tool charger is carried along with the portal (carries 20 tools)
- LED portal lighting
- High resolution, absolute position-measuring system (no reference runs of the axes necessary)
- Linear axes lubricated automatically via central lubrication

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

Hier
klicken

Click
here



AF 500 ECO

AF 500 ECO

Die AF 500 ECO vereint hohes Bearbeitungspotential und Wirtschaftlichkeit in einer einzigartigen Kombination. 5-Achsen-CNC Maschine mit direkter Ansteuerung aus SchüCal.

- 5-Seiten-Bearbeitung von Aluminiumprofile
- 12 kW Spindelleistung in S1
- Schwingungsüberwachung
- Designpaket
- LED-Beleuchtung
- Maschinenbett in eigensteifer Schweißkonstruktion
- Minimalmengenschmierung
- Kardanisch gelagerter Arbeitskopf
- Portal an beiden Seiten mit Sicherheitsschaltleisten in Bumper-Ausführung ausgerüstet
- Wartungsfreie, hochdynamische Drehstrom-Servomotoren mit Digital-Antriebstechnik
- Hochauflösende Absolut-Wegmesssysteme (keine Referenzfahrten der Achsen notwendig)
- Mitfahrender Werkzeugwechsler
- 8 (+1 optional) automatisch positionierbare Spannböcke
- Positionierung der Z-Achse über Zahnstange
- Stufenloses Schwenken der B- und C-Achse über Servo-Achse
- Bedienpult mit 24" TFT-Farbbildschirm-Touch

The AF 500 ECO combines high machining potential and economic efficiency in a unique combination. 5-axis CNC machine with direct control from SchüCal.

- 5-sided machining of aluminum profiles
- 12 kW spindle power in S1
- Vibration monitoring
- Design package
- LED lighting
- Machine bed in inherently rigid welded construction
- Minimum quantity lubrication
- Cardanically mounted working head
- Portal equipped on both sides with safety switching strips in bumper design
- Maintenance-free, highly dynamic three-phase servo motors with digital drive technology
- High-resolution absolute displacement measuring systems (no reference runs of the axes necessary)
- Travelling tool changer
- 8 (+1 optionally) automatically positionable clamping blocks
- Positioning of the Z-axis via toothed rack
- Stepless swiveling of the B and C axes via servo axis
- Control panel with 24" TFT color screen touch

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

Hier
klicken

Click
here



AF 450

AF 450

4-Achsen-CNC-Bearbeitungsmaschine für Aluminium- und Stahlprofile, mit SchüCam und ansteuerbar über SchüCal.

- 3 Bearbeitungsarten:
 1. Einzelstab mit Überlängenbearbeitung (Bearbeitungslänge von 7.200 mm und darüber hinaus)
 2. Multistab mit unterschiedlichen Profilkonturen
 3. Pendelbetrieb mit ASP-System
- 3-Seiten-Bearbeitung von Aluminium- und Stahlprofilen
- Stahlbearbeitung (ST 37 bis ca. 5 mm Wandstärke, ohne Vor-Kopf-Bearbeitung)
- 7,5-kW-Spindel, max. 24.000 min⁻¹, luftgekühlt
- Profilanlagen mit Schnellwechselsystem
- Absolut-Wegmesssystem
- Absolutes Wegmesssystem der Hauptachsen, dadurch keine Referenzfahrt notwendig
- 4 klappbare Festanschläge für exakte Nullpunktbestimmung
- 8 separat angetriebene, positionierbare Spannbocke
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 12 Plätzen
- Die Kühlung der Werkzeuge erfolgt über eine Minimaltaktprüheinrichtung
- Die Achsen werden automatisch über ein zentralisiertes System geschmiert
- Späneschubladen

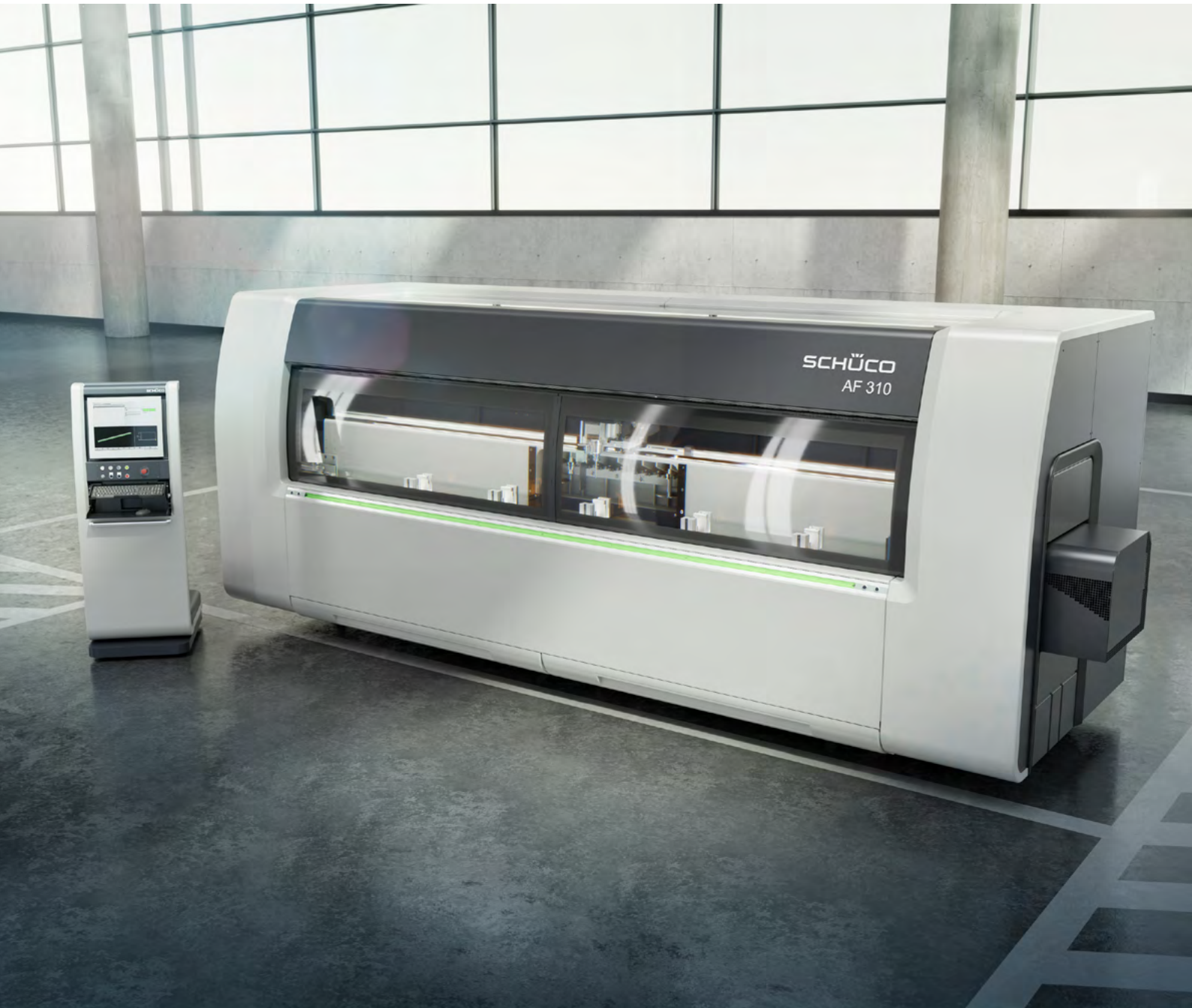
4-axis CNC machine for processing aluminium and steel profiles, using SchüCam and can be controlled via SchüCal.

- 3 processing types:
 1. Processing of extra-long individual bars (processing length of 7200 mm and longer)
 2. Multiple bars with different profile contours
 3. Reciprocal machining with ASP system
- 3-sided machining of aluminium and steel profiles
- Steel processing (ST 37 to approx. 5 mm wall thickness, without pre-head processing)
- 7.5 kW spindle, max. 24,000 min⁻¹/air cooled
- Profile supports with quick release system
- Absolute position-measuring systems
- Absolute axis position-measuring system, therefore no need for a reference run
- 4 collapsible fixed stops for accurately defining the zero point
- 8 individually operated and adjustable clamps
- Automatic tool change with 12 locating points
- The tool is cooled by a minimum pulse spray device
- The axes are lubricated automatically by a centralised system
- Swarf drawers

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

Hier
klicken

Click
here



AF 310

AF 310

CNC-Maschine mit direkter Ansteuerung aus SchüCal.

- 3-Seiten-Bearbeitung
- Aluminium und Stahl
- Vor-Kopf-Bearbeitung
- Bearbeitungslänge ca. 4.000 mm (ca. 8.000 mm in 2 Schritten)
- Komplette Haube mit automatischer Beladetür
- Absolut-Wegmesssystem der Achsen, dadurch keine Referenzfahrt notwendig
- 2 klappbare Festanschläge für exakte Nullpunktbestimmung, dadurch sind Bearbeitungslängen von bis zu 8.000 mm möglich
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 10 Plätzen
- Die Achsen werden automatisch über ein zentrales Schmiersystem versorgt
- 5 separat angetriebene, positionierbare Spannböcke
- Automatische Positionierung der Spannböcke
- 8,5-kW-Spindel, max. 24.000 min⁻¹, luftgekühlt

Optional: Profillängenmesseinrichtung, Absaugvorrichtung zum Absaugen von Stäuben bei Stahlbearbeitung

CNC machine operated directly from SchüCal.

- 3-sided machining
- Aluminium and steel
- Front face machining
- Processing length approx. 4000 mm (approx. 8000 mm in 2 steps)
- Complete hood with automatic loading door
- Absolute position-measuring system for axes; no need for reference runs
- 2 collapsible fixed stops for accurately defining zero point; lengths up to 8m can be processed
- Automatic tool change with 10 locating points
- Axes are lubricated automatically via centralised lubrication system
- 5 individually operated and adjustable clamps
- Automatic positioning of tensioning blocks
- 8.5kW spindle, max. 24,000 min⁻¹/air cooled

Optional: Profile length measuring device, extractor for removing dust when processing steel

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

Hier
klicken

Click
here



AF 250

AF 250

Kompakte 3-Achsen-CNC-Maschine mit pneumatisch drehendem Auflagetisch – speziell ausgelegt für die Fenster- und Türenfertigung aus Aluminium- und Stahlprofilen.

- Spindelleistung: 3,8 kW, maximal 18.000 min⁻¹/min, druckluftgekühlt
- Bearbeitungslänge: 3.200 mm
- 3-Seiten-Bearbeitung von Aluminium- und Stahlprofilen
- Bearbeitungsquerschnitt bei 160 mm Werkzeuglänge: max. 250 mm × 150 mm
- Bearbeitungsquerschnitt bei 160 mm Werkzeuglänge mit geschwenkter A-Achse: max. 200 mm × 115 mm
- Stahlbearbeitung S235 bis ca. 3 mm Wandstärke
- Messanschlag zum Ausmessen der Profillänge
- Bearbeitungsraum komplett geschlossen
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 5 Plätzen, optional zusätzliches Werkzeugmagazin mit 3 Plätzen
- 2 Festanschläge: klappbar für exakte Nullpunktbestimmung, dadurch Bearbeitungslängen von bis zu 6.400 mm möglich

Compact 3-axis CNC machine with pneumatic rotary support table – specially designed for the fabrication of windows and doors from aluminium and steel profiles.

- Spindle: 3.8 kW, max. 18,000 rpm, cooled by compressed air
- Processing length 3200 mm
- 3-sided processing of aluminium and steel profiles
- Processing cross-section for 160 mm tool length: max. 250 mm × 150 mm
- Processing cross-section for 160 mm tool length with pivoted A-axis: max. 200 mm × 115 mm
- Steel processing (S235) up to approx. 3 mm wall thickness
- Measuring stop for measuring profile lengths
- Fully enclosed machining space
- Automatic tool changer with 5 spaces, optional additional tool magazine with 3 spaces
- 2 fixed stops: collapsible for accurately defining the zero point so that lengths of up to 6.4 m can be processed

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

Hier
klicken

Click
here



AF 210

AF 210

Kompakte 3-Achsen-CNC-Maschine mit pneumatisch drehendem Auflagetisch – speziell ausgelegt für die Fenster- und Türenfertigung aus Aluminiumprofilen.

- 3,8-kW-Spindel, maximal 18.000 min⁻¹/min, druckluftgekühlt
- Bearbeitungslänge: 2.900 mm
- 3-Seiten-Bearbeitung von Aluminiumprofilen
- Bearbeitungsquerschnitt bei 126 mm Werkzeuglänge: max. 250 mm x 116 mm
- Bearbeitungsquerschnitt bei 126 mm Werkzeuglänge nur von oben: max. 250 mm x 170 mm
- Messanschlag zum Ausmessen der Profillänge
- Bearbeitungsraum komplett geschlossen
- Automatischer Werkzeugwechsler mit 5 Plätzen, optional zusätzliches Werkzeugmagazin mit 3 Plätzen
- 2 Festanschläge: klappbar für exakte Nullpunktbestimmung, dadurch Bearbeitungslängen von bis zu 5.800 mm möglich

Compact 3-axis CNC machine with pneumatic rotary support table – specially designed for the fabrication of windows and doors from aluminium profiles.

- Spindle: 3.8 kW, max. 18,000 rpm, cooled by compressed air
- Processing length 2900 mm
- 3-sided processing of aluminium profiles
- Processing cross-section for 126 mm tool length: max. 250 mm x 116 mm
- Processing cross-section for 126 mm tool length only from the top: max. 250 mm x 170 mm
- Measuring stop for measuring profile lengths
- Fully enclosed machining space
- Automatic tool changer with 5 spaces, optional additional tool magazine with 3 spaces
- 2 fixed stops: collapsible for accurately defining the zero point so that lengths of up to 5.8m can be processed

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

Hier
klicken

Click
here

SCHÜCO

BG - Nummer	Lage in Objekt	IST-SOLL	Teilleuge	Positions-Nr.	Schritzwinkel
18 / X1768.5 / Y53.0 (D3.2 - Z3.5)	(Gruppe 1)				
T2 / X1031.0 / Y53.0 (D3.2 - Z3.5)	(Gruppe 1)				
T6 / X1920.0 / Y55.0 (D3.2 - Z2.5)	(Gruppe 1)				
T2 / X1682.0 / Y48.0 (R92°18 (R4) - Z37.4)	(Gruppe 1)				
T2 / X1686.0 / Y48.0 (R92°18 (R4) - Z37.4)	(Gruppe 1)				
T2 / X1177.2 / Y48.0 (R134.5°18 (R4) - Z36)	(Gruppe 1)				
T2 / X1303.8 / Y48.0 (R134.5°18 (R4) - Z36)	(Gruppe 1)				
T2 / X883.0 / Y48.0 (R114°18 (R4) - Z48)	(Gruppe 1)				
T2 / X989.0 / Y48.0 (R114°18 (R4) - Z48)	(Gruppe 1)				
T2 / X164.0 / Y48.0 (R92°18 (R4) - Z37.4)	(Gruppe 1)				
T2 / X248.0 / Y48.0 (R92°18 (R4) - Z37.4)	(Gruppe 1)				
T2 / X793.0 / Y56.0 (D10.5 - Z39.003)	(Gruppe 1)				
T2 / X963.0 / Y56.0 (D10.5 - Z39.003)	(Gruppe 1)				
T2 / X1003.0 / Y54.5 (P217°10°19.9) - Z71)	(Gruppe 1)				
T7 / X1036.0 / Y54.5 (D4.2 - Z2)	(Gruppe 1)				
T7 / X982.0 / Y54.5 (D4.2 - Z2)	(Gruppe 1)				

Spannposition

Gruppe

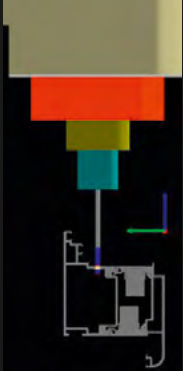
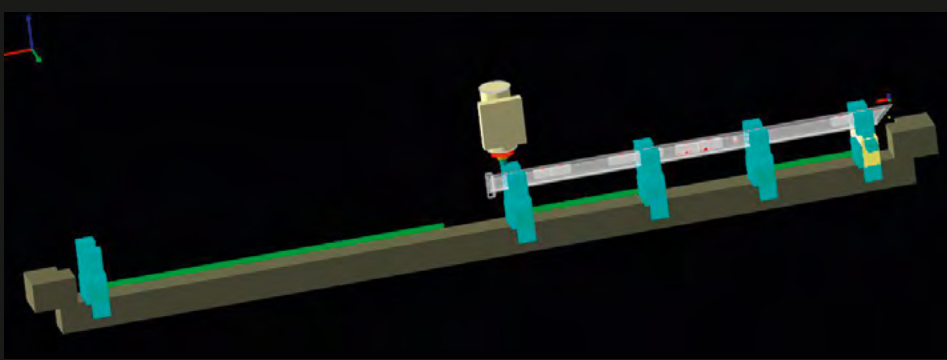
Neue Gruppe anlegen

Nr. 1
Nr. 2
Nr. 3
Nr. 4
Nr. 5

X-Position

min. Position auf Position der Wahlgruppe max. Position

Werkzeug



SchüCam

SchüCam

Steuerungssoftware für Schüco
Profilbearbeitungsmaschinen.

- Einfachste Steuerung von CNC-Maschinen ohne CNC-Programmierkenntnisse
- Kontrolle von Bearbeitungen bereits in der Arbeitsvorbereitung möglich (Software auf Büro-PC)
- Optimale Schnittstelle zwischen Bediener, Maschine und SchüCal
- Automatische Datenübernahme aus SchüCal (Miete)
- Komfortable Bearbeitung von Sonderprofilen
- Berechnung der Spannbockpositionen
- Datenbank für Profile
- Automatische 3D-Kollisionsbetrachtung
- Überprüfung der Aufträge auf Bearbeitbarkeit
- Regelmäßige Softwareweiterentwicklung
- Fernwartung der SchüCam

Control software for Schüco CNC machines.

- Simple control of CNC machines without the need for CNC program knowledge
- Control of machining possible during job planning (software on office PC)
- Optimised interface between operator, machine and SchüCal
- Automatic data transfer using SchüCal (lease)
- Straightforward machining of special profiles
- Calculation of positioning of tension blocks
- Database for profiles
- Automatic 3D-collision analysis
- Monitoring of orders for machinability
- Regular software upgrades
- Remote maintenance of SchüCam



Hier klicken

Hier klicken

Mehr erfahren:

Discover more:

Fachkräftemangel

Demografischer Wandel

Personalressourcen optimal nutzen

Durch den demografischen Wandel wird sich die Zahl der Erwerbstätigen in den nächsten 25 Jahren etwa halbieren. Zugleich entscheiden sich immer weniger junge Menschen für einen Beruf in Industrie und Handwerk. Der bestehende Fachkräftemangel im Metallbau wird sich dadurch weiter verschärfen. Neben effizienterem Personaleinsatz und attraktiveren Arbeitsbedingungen liegt die Lösung im Einsatz innovativer Technologien. Robotik, Künstliche Intelligenz und Automatisierungssysteme ermöglichen es, wertvolle menschliche Arbeitskraft optimal einzusetzen. Schüco bietet Ihnen zukunftsichere Lösungen, um die Auswirkungen des demografischen Wandels zu minimieren und Ihr Wachstum zu sichern.

» Angesichts eines stark zunehmenden Fachkräftemangels im Metallbau ist die frühzeitige Implementierung von Automatisierung und Ergonomie in Ihrem Betrieb von entscheidender Bedeutung. Dadurch können Sie effizienter arbeiten und langfristig den Herausforderungen des Fachkräftemangels begegnen.

Tina Diekmann
Head of Market Development
& PMO Fabrication

Make optimal use of your human resources

Demographic change will roughly halve the number of people in work over the next 25 years. Simultaneously, fewer young people are opting for a profession in industry and the skilled trades. As a result, the current shortage of skilled workers in the metalworking sector will worsen. In addition to more efficient personnel deployment and more attractive working conditions, the solution is to deploy innovative technologies. Robotics, artificial intelligence and automation systems enable valuable human labor to be put to optimal use. Schüco offers you future-proof solutions to minimize the effects of demographic change and secure your growth.

Given the acute shortage of skilled workers in the metal construction industry, early implementation of automation and ergonomics in your operation is critical. This will enable you to work more efficiently and meet the challenges of the skills shortage in the long term.

Tina Diekmann
Head of Market Development
& PMO Fabrication



Hier
klicken

Mehr erfahren:

Discover more:

Automatisierung als Chance begreifen

Viele Entscheider betrachten die zunehmende Automatisierung noch mit Skepsis. Dabei bietet sie enorme Chancen – gerade für die Metallindustrie. Prozesse lassen sich genauer planen und steuern, die Fehlerquote sinkt, Produktionseffizienz und Qualität werden gesteigert und die Produktivität je Mitarbeiter wächst. Zugleich wird das Arbeitsumfeld für alle Mitarbeiter sicherer, angenehmer und attraktiver. Schüco unterstützt Sie dabei, Ihre Produktion mit moderner Automatisierungstechnik zu optimieren.



Auf dem Weg zur Industrie 4.0 ist die Einführung von Automatisierungstechnik ein entscheidender Schlüssel. Vor allem im Hinblick auf Herausforderungen wie den demografischen Wandel und den Fachkräftemangel bietet die Automatisierung signifikante Vorteile.

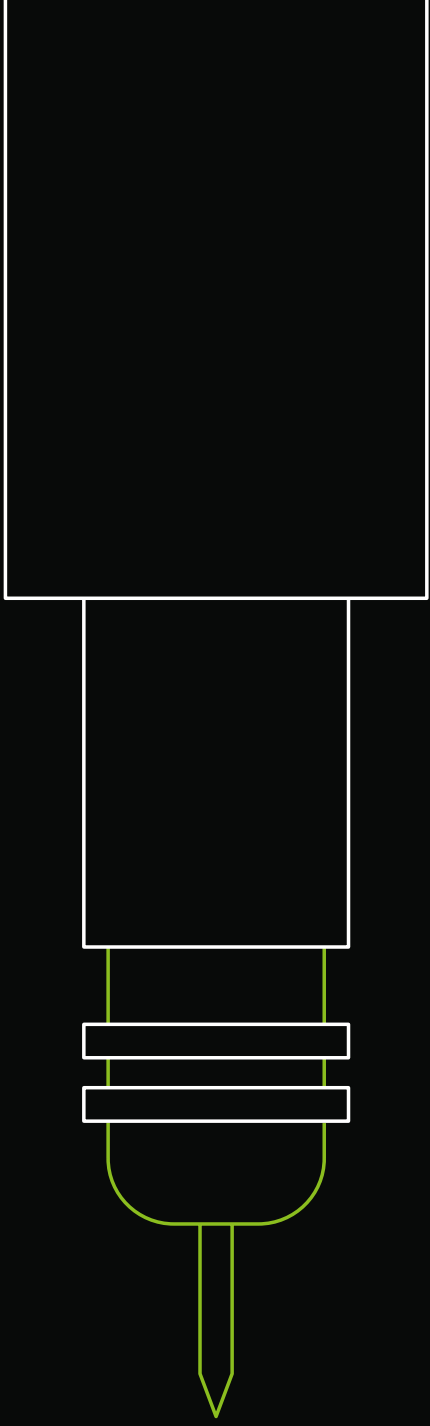
Dipl.-Ing. Olaf Pantel,
Head of Fabrication Products

View automation as an opportunity

Many decision-makers still view increasing automation with scepticism. However, it offers enormous opportunities – especially in metal industry. Processes can be planned and controlled more precisely, the failure rate decreases, production efficiency and quality are increased and the productivity per employee grows. At the same time, the working environment becomes safer, more pleasant and more attractive for all employees. Schüco supports you in optimising your production with modern automation technology.

The introduction of automation technology is a decisive checkpoint on our path towards Industry 4.0. Automation offers significant benefits, particularly in light of challenges such as demographic change and the lack of skilled workers.

Dipl.-Ing. Olaf Pantel,
Head of Fabrication Products





Zurück zum Inhalt.
Back to content.

Fräsen, Bohren, Stanzen
Milling, drilling, punching

37



Kopierfräse KF 347/KF 348

Copy router KF 347/KF 348

Aluminium- und Stahlbearbeitung. Für präzise Schloss- und Zylinderausnehmungen, Griff- und Getriebeausnehmungen an Tür- und Fensterprofilen.

Aluminium and steel processing. For precise machining of the recesses for locks, including cylinder locks, and handles with gearboxes on door and window profiles.

Hier
klicken

Click
here

KF 347

Hier
klicken

Click
here

KF 348

Material Material	Aluminium Aluminium	Aluminium und Stahl Aluminium and steel
Profilbreite Profile width	Max. 120 mm	
Profilhöhe Profile height	Max. 100 mm	
Profillänge Profile length	Min. 500 mm, max. 3.000 mm	

Türbandbohrwerk

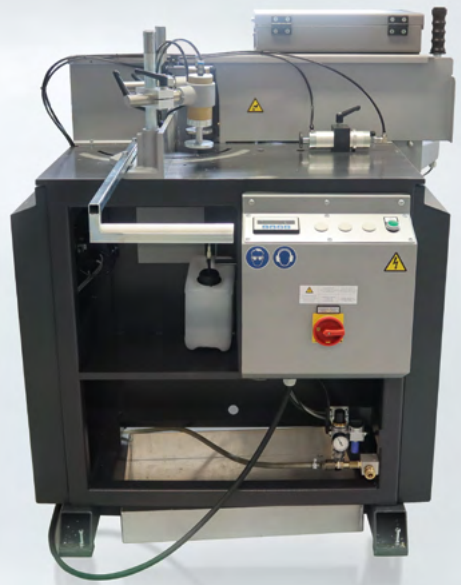
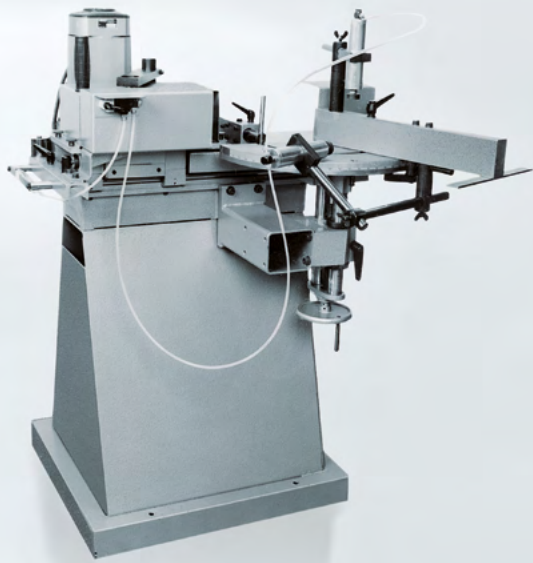
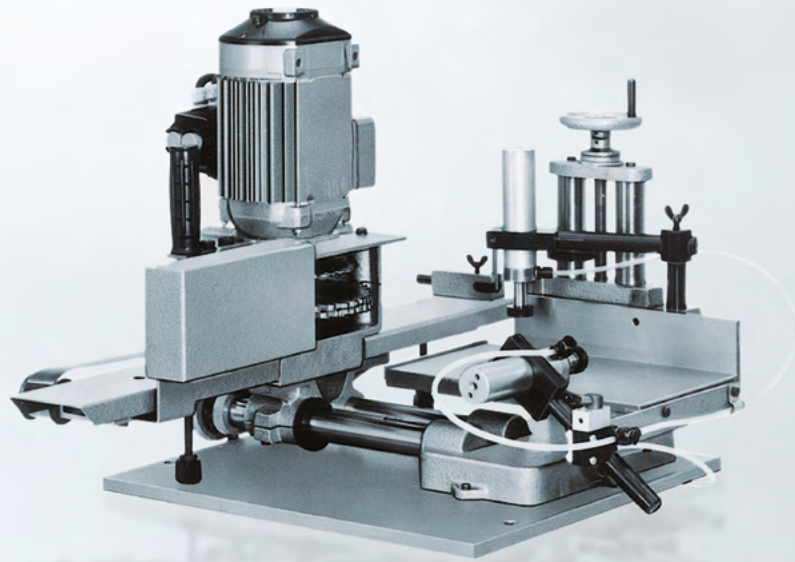
Door hinge drilling machine

Zum gleichzeitigen Bohren der Befestigungs-
löcher für zwei- und dreiteilige Schüco
Türbänder in Blend- und Flügelrahmen.

For simultaneous drilling of fixing holes for
2-part and 3-part Schüco door hinges in the
outer and vent frames.

Hier
klicken

Click
here



Auslinkfräse AKF 4/AKF 6/AKF 8

End milling machine AKF 4/AKF 6/AKF 8

Auslinkfräsen. Zum genauen Ausklinken der Stirnseiten an den Sprossen-, Riegel-, Pfosten- und Sockelprofilen sowohl für den T-Stoß als auch an den Türprofilen für den Fußpunkt.

End milling machine. For accurate milling of the ends of sash bar, transom, mullion and sill rail profiles for T-joints, and of door profiles for the base point.



	AKF 4	AKF 6	AKF 8
Schräge Kontur Diagonal cuts	—	22°/90°/22°	20°/90°/30°
Fräsbreite Milling width	Max. 350 mm	Max. 305 mm	Max. 300 mm
Frästiefe Milling depth	Max. 80 mm	Max. 85 mm	Max. 100 mm
Profilhöhe Profile height	Max. 140 mm	Max. 150 mm	Max. 180 mm
Verstellung Werkstücktisch Adjustment of work table	125 mm	135 mm	—
Verstellung Fräsmotor Adjustment of milling output	—	—	135 mm



Basispresse/Hydraulikpresse

Base press/Hydraulic press

Ausgelegt für Schüco Kompaktwerkzeuge und die neue Generation von Pressenwerkzeugen. Die Hydraulikpresse arbeitet schneller und mit mehr Kraft als die Basispresse. In Verbindung mit unterschiedlichen Werkzeugen sind Stanzungen in verschiedene Schüco Profile möglich.

Designed for the Schüco compact tools and the new generation of press tools. The hydraulic press works more quickly and with greater power than the base press. Using various tool fixtures, it is possible to punch holes in different Schüco profiles.

Hier
klicken

Click
here

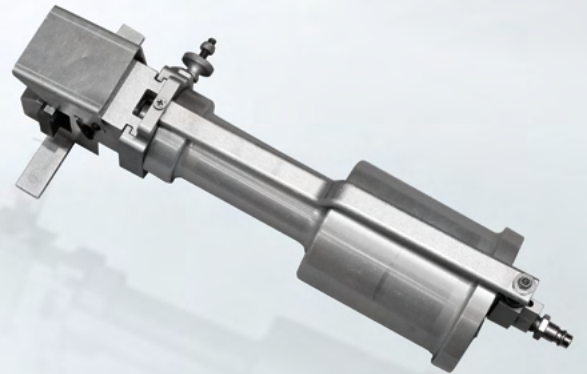
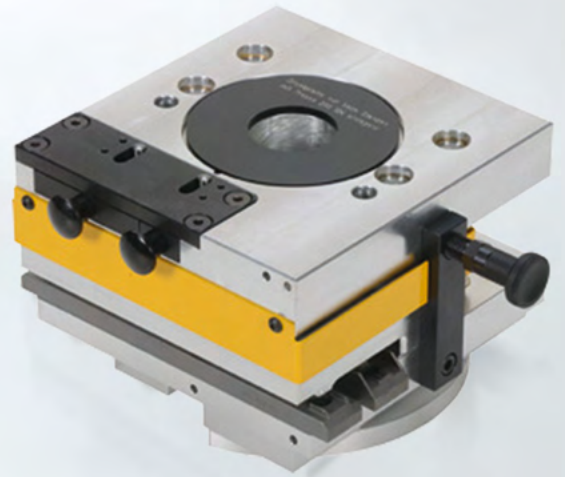
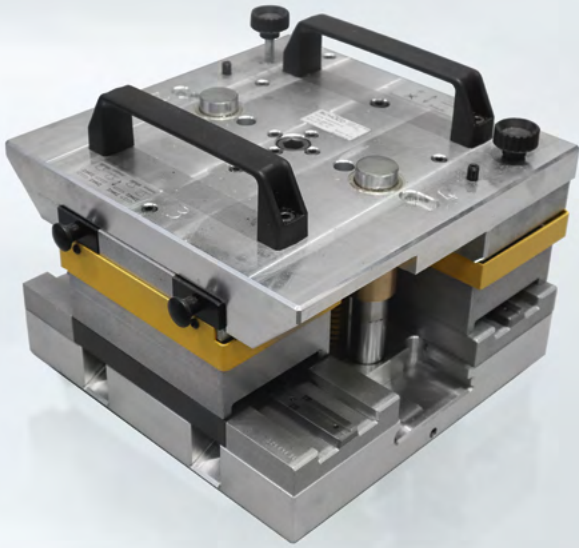
Hier
klicken

Click
here

Basispresse Base press

Hydraulikpresse Hydraulic press

Stanzkraft bei 0,6 MPa Punching pressure at 0.6 MPa	32 kN	50 kN
Stanzkraft bei 0,8 MPa Punching pressure at 0.8 MPa	40 kN	65 kN
Aufbau Construction	Presse / Werkzeug / Sockel Press / tool / base	Presse / Werkzeug Press / tool
Geschwindigkeit ohne Last Speed without load	20 Hübe/min 20 strokes/min.	50 Hübe/min 50 strokes/min.
Geschwindigkeit ohne Last Speed without load	6 Hübe/min 6 strokes/min.	25 Hübe/min 25 strokes/min.



Kompaktwerkzeuge / Pressenwerkzeuge

Compact tools / press tools

Zum Stanzen auf Hydraulik- und Basispresse. For punching on hydraulic- and base press.

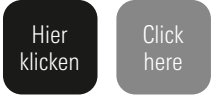
- Serienübergreifend einsetzbar
- Can be used for different series.

Kompaktwerkzeuge / Pressenwerkzeuge

Compact tools / press tools

Ausgelegt für Schüco Werkzeugeinsätze.

Designed to accommodate Schüco tool inserts.

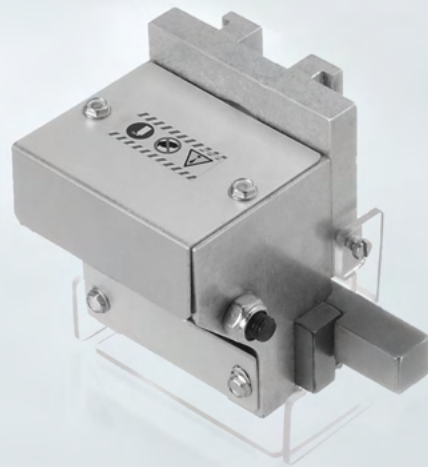
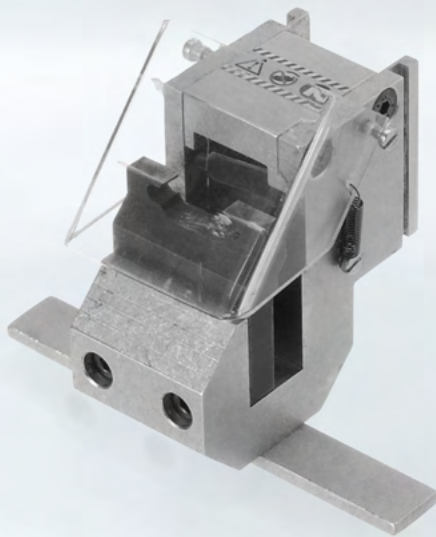
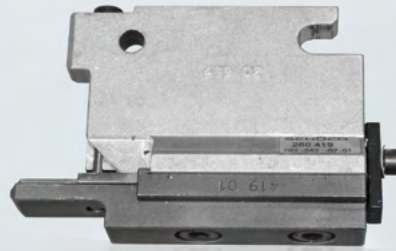
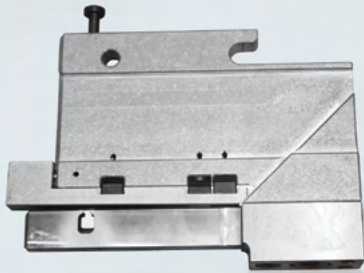
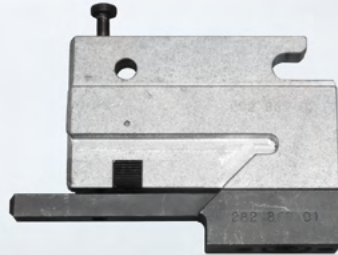
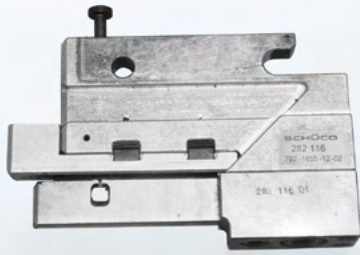


Handpressen
Hand presses



Hydropneumatische Handstanze
Hydropneumatic hand punch

Stanzkraft bei 0,8 MPa Punching pressure at 0.8 MPa	7,5 kN 7.5 kN	18 kN
--	------------------	-------

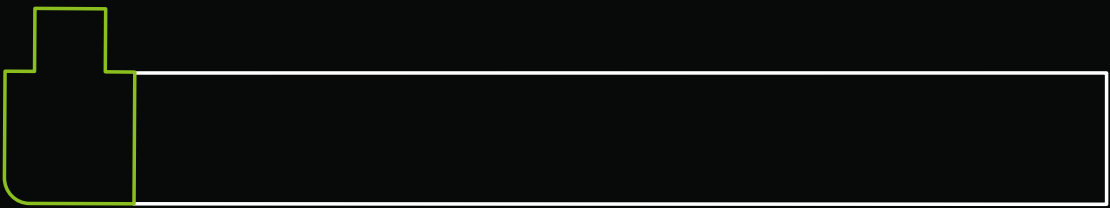


Werkzeugeinsätze für Handpressen

Tool inserts for hand presses

Werkzeugeinsätze für hydropneumatische Handstanze

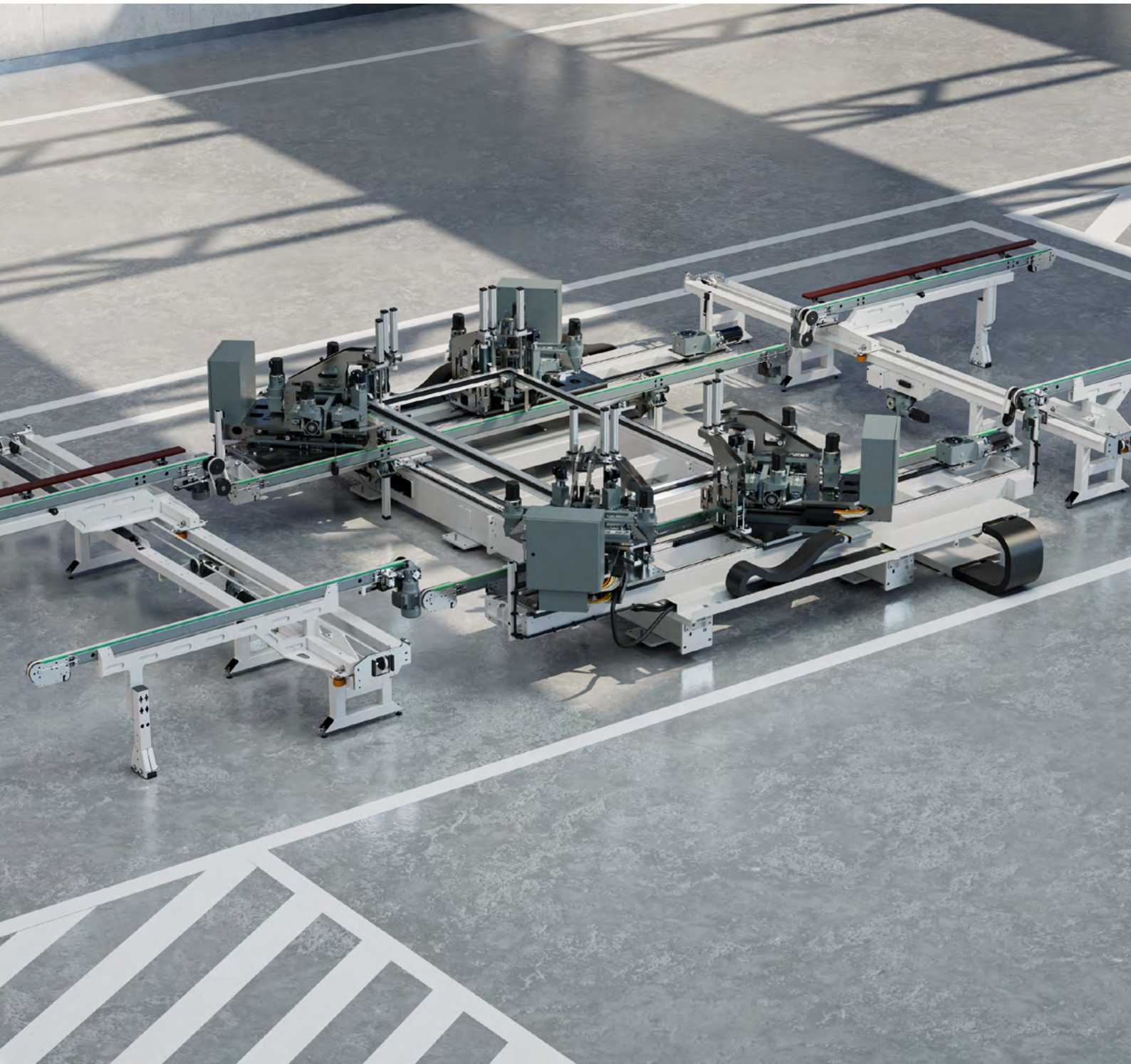
Tool inserts for hydropneumatic hand punch



Zurück zum Inhalt.
Back to content.

Montage
Assembly

43



Eckverbindungsmaschine CC 800

Corner crimping machine CC 800

Die Maschine schafft einen vollautomatischen Stanzprozess für die unterschiedlichsten Profilgeometrien. Zudem garantiert die CC 800 eine hohe Prozessgeschwindigkeit und stanzt alle 70 Sekunden einen Rahmen.

Allgemeines und Vorteile

- Einfache Ansteuerung über SchüCal
- Integrierter, vollautomatischer Ausgleich von Profiltoleranzen
- Auch Profile mit voreingezogener Dichtung können problemlos gestanzt werden
- Vorbeugende Wartung durch Logbucheinträge und Pneumatik Überwachung
- Flexibler Einsatz in unterschiedlichen Werkstattlayouts, egal ob Fenster, Türen oder Fassadenelemente – insbesondere für die Linienfertigung geeignet

Merkmale und Ausstattung

- Einfache Stanzung von komplizierten Profilgeometrien mit mehrfachem Ebenenversatz ohne den Einsatz von Sondermessern
- Unterschiedliche Stanzmodi: 4-fach, 2x2 Stanzung oder 2 nebeneinander liegende Ecken möglich
- 4-fach Stanzung – Kleinster Rahmen: 580 x 420 mm
- 2+2 Stanzung – Kleinster Rahmen: 320 x 420 mm
- Größtmöglicher Rahmen: 4000 x 6500 mm
- Minimale Profilhöhe von 15 mm und maximale Profilhöhe von 220 mm
- Maximale Stanzhöhe des unteren Stanzmessers liegt bei 200 mm und die des oberen Stanzmessers bei 208 mm

The machine creates a fully automatic punching process for a wide range of profile geometries. In addition, the CC 800 guarantees a high process speed and punches a frame every 70 seconds.

General and advantages

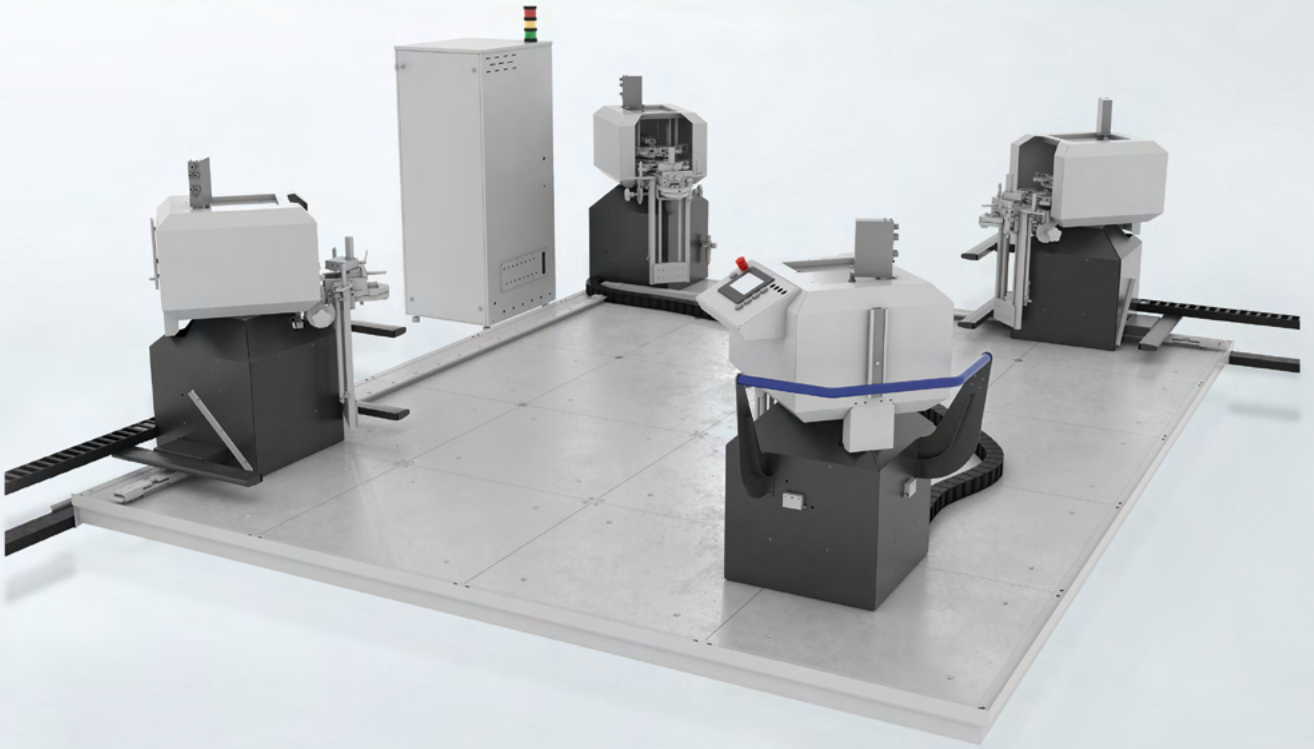
- Simple control from SchüCal
- Fully automatic compensation of profile tolerances
- Even profiles with pre-punched seals can be punched without problems
- Preventive maintenance through logbook entries and pneumatic monitoring
- Flexible use in different workshop layouts, whether windows, doors or façade elements – especially suitable for line production

Features and equipment

- Simple crimping of complex profile geometries with multiple plane offset without the use of special knives
- Different punching modes: 4-fold, 2x2 punching or 2 adjoining corners possible
- 4-fold punching - smallest frame: 580 x 420 mm
- 2+2 punching - smallest frame: 320 x 420 mm
- Largest possible frame: 4000 x 6500 mm
- Minimum profile height of 15 mm and maximum profile height of 220 mm
- Maximum punching height of the lower punching knife is 200 mm and that of the upper punching knife is 208 mm

Hier
klicken

Click
here



Eckverbindungsmaschine CC 400 E

Corner crimping machine CC 400 E

Zum rationellen Stanzen der vier Eckverbindungen bei Fenstern, Türen und Fassadenelementen aus umlaufenden, auf Gehrung geschnittenen Aluminiumprofilen.

CC 400 E:

- 1 fest positionierter Stanzkopf, 2 auf Schienen leicht zu positionierende und ein frei verfahrbarer Stanzkopf auf einer Stahlarbeitsplatte
- Elektronische Positionierung der beiden Linearköpfe
- Flexibler Stanzkopf über 2 Laser positionierbar
- Elektronische Positionierung der oberen Stanzmesser
- Mehr Freiraum durch den Verzicht auf Widerlager
- Profilwandung 2 mm
- Größere Wandungen auf Anfrage
- Minimaler Abstand zwischen unterem und oberem Messer 27 mm
- Maximaler Abstand 160 mm (ohne Umbau), mit Umsetzen der Stanzmesser 208 mm

For efficient crimping of the 4 corner joints in windows, doors and façade units made from continuous, mitre-cut aluminium profiles.

CC 400 E:

- One fixed crimping head, two easy-to-position crimping heads on tracks and one freely moveable crimping head on a steel worktop
- Electronic positioning of the two linear heads
- Flexible crimping head which can be positioned by means of 2 lasers
- Electronic positioning of the top crimping knife
- More space as stop blocks are not required
- 2 mm profile wall
- Larger wall thicknesses on request
- Min. distance between bottom and top knife is 27 mm
- Max. distance is 160 mm (without modification), with use of 208 mm crimping knife

Hier
klicken

Click
here



Eckverbindungsmaschine CC 120 A

Corner crimping machine CC 120 A

Eckverbindungsmaschine mit Klebereinspritzung.

- 3 Arbeitsbereiche: Stanzen des Rahmens, Fräsen der Klebelöcher und dosiertes Klebereinspritzen
- Maximale Stanzhöhe: 105 mm
- Minimale Innengröße des Rahmens: 400 × 400 mm

Für eine einfache Handhabung der Maschine sorgen die manuell einstellbaren mechanischen Regler für Fräse und Pumpe.

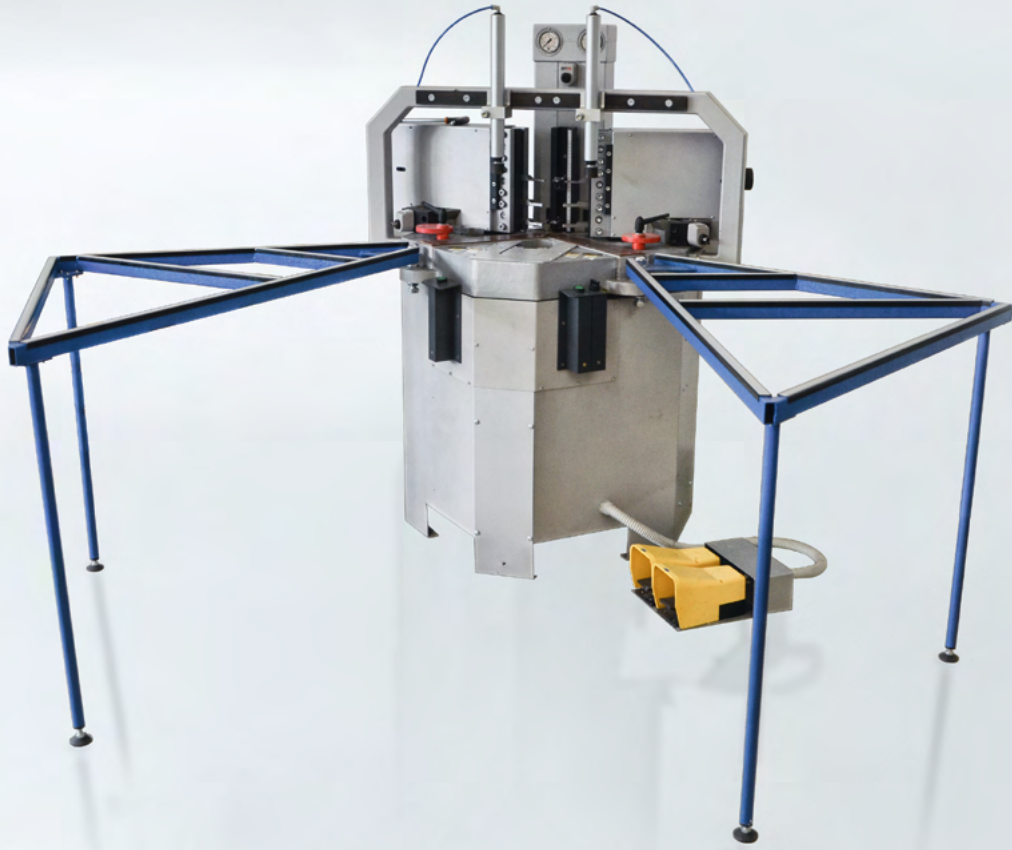
Corner crimping machine with adhesive injections.

- 3 tasks: crimping the frame, punching the adhesive and measured adhesive injections
- Maximum crimping height: 105 mm
- Minimal internal site of frame: 400 × 400 mm

The manually adjustable mechanical controllers for milling tool and pump make operating the machine simple.

Hier
klicken

Click
here



Eckverbindungsmaschine CC 300

Corner crimping machine CC 300

Eckverbindungsmaschine für extreme Anforderungen.

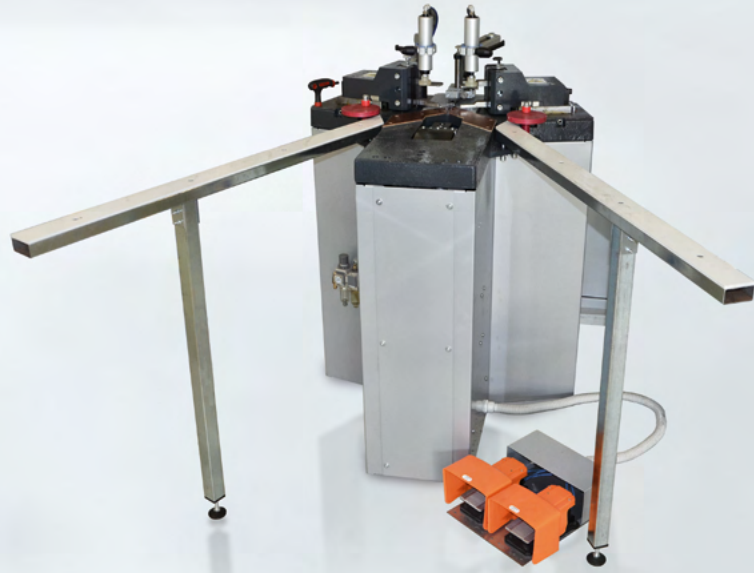
- Maximale Stanzhöhe: 300 mm
- 5 Stanzebenen
- Minimale Innengröße des Rahmens: 270 × 270 mm

Somit ist eine Verarbeitung sowohl von kleinen als auch von großen Rahmen gewährleistet.

Corner crimping machine for extreme requirements.

- Maximum crimping height: 300 mm
- 5 crimping levels
- Minimal internal size of frame: 270 × 270 mm

These features ensure machining of both small and large frames.



Eckverbindungsmaschine S

Corner crimping machine S

Zum rationellen Stanzen der Eckverbindungen in Fenstern und Türen aus Aluminium.

- Maximale Stanzhöhe: 105 mm
- Minimale Innengröße des Rahmens: 400 × 400 mm

For efficient crimping of corner cleats in windows and doors made from aluminium profiles.

- Maximum crimping height: 105 mm
- Minimal internal site of frame: 400 × 400 mm

[Hier klicken](#)

[Click here](#)

PGA

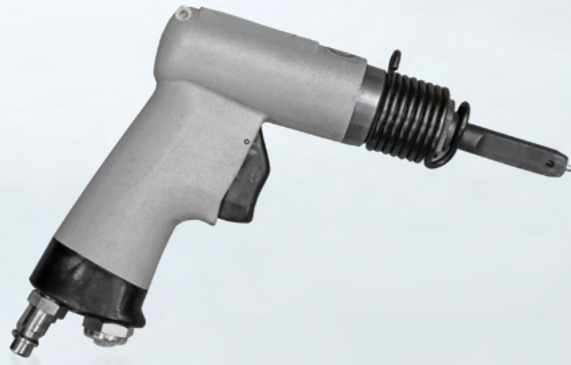
PGA

Profil-Gehrungsabdichtmaschine zum Auftragen des Gehrungsdichtstoffes (Art. 298864) auf Gehrungsflächen aus Aluminium.

Mitre sealing machine for applying the mitre sealing compound (Art. 298864) to aluminium mitre surfaces.

[Hier klicken](#)

[Click here](#)



Druckluftdöpper

Pneumatic nail gun

Zur Montage der Eck- bzw. T-Verbinder-Nägeln aus Aluminium in den aufgespannten Rahmen.

For driving the aluminium corner and T cleat nails into the clamped frames.

[Hier klicken](#)

[Click here](#)

Riegel-Stangenautomat LA 100

Locking bar processor LA 100

Der Profil-Riegel-Stangenautomat dient zum automatischen Stanzen der Löcher und zur Ablängung von Schüco Riegelstangen.

The profile locking bar processor is used to punch the holes automatically and to cut Schüco locking bars to length.

Signierung der Riegelstange mit LA 100: Mit dem neuen Werkzeug (Art. 264 065) und einer Anpassung der Maschinensoftware ist es möglich, die Riegelstangen für die Position und die Einbaurichtung zu markieren.

Marking of locking bars by LA 100 After implementation of the new tool (Art. 264 065) and an adaption of the machine software it is possible to mark the locking bars for the position and installation direction.

[Hier klicken](#)

[Click here](#)



Riegelstangenautomat

Riegelstangenautomat

Der Riegelstangenautomat dient zum automatischen Stanzen und zur Ablängung der Riegelstangen.

- Die Maschine ist nur verwendbar in Verbindung mit dem FDC.

Hier
klicken

Riegelstangenautomat LA 10

Verarbeitung von Riegelstangen der Serie SimplySmart

- Schüco Riegelstangen 277876
- Schüco KS-Riegelstangen 277870 und 277871

Hier
klicken

Riegelstangenautomat LA 11

Verarbeitung von Riegelstangen der Serie SimplySmart Open Out

- Schüco Riegelstangen 106116 und 106117
- Schüco KS-Riegelstangen 248788 und 248789

The automatic locking bar machine is used for the automatic punching and cutting of locking bars.

- The machine can only be used in connection with the FDC.

Click
here

Locking bar machine LA 10

Processing of locking bars of the SimplySmart series

- Schüco locking bars 277876
- Schüco KS locking bars 277870 and 277871

Click
here

Locking bar machine LA 11

Processing of locking bars of the SimplySmart Open Out series

- Schüco locking bars 106116 and 106117
- Schüco KS locking bars 248788 and 248789



Dichtungszuschnittmaschine GP 100

Gasket cutting machine GP 100

Kompakte Schneidvorrichtung zum effizienten und prozesssicheren Ablängen und Vorkonfektionieren der montage-optimierten Dichtungsmeterware.

- Automatisiert den Zuschnitt von montage-optimierten Schüco Dichtungen
- Ermöglicht eine rationelle und qualitativ hochwertige Dichtungsverarbeitung
- Sichert die Produktqualität und mindert die Reklamationsquote durch Erhöhung der Prozesssicherheit
- Beschleunigt und vereinfacht das Materialhandling

Merkmale und Ausstattung:

- Grundmaschine mit dichtungsspezifischen Schneidwerkzeugen kombinierbar
- Erzeugbarer Schnittwinkel 90°
- Aufnahme für werkzeuglos wechselbares Schneidwerkzeug
- Einbindung in die digitale Schüco Infrastruktur
- Längenermittlung erfolgt in SchüCal
- Datentransfer an die Maschinen erfolgt wahlweise via QR-Code, drahtlos über das Firmennetzwerk bzw. manuell über das Maschinenterminal
- Einfacher Austausch des Schneidwerkzeugs durch großzügig aufschwenkbares Maschinengehäuse
- Manuelles Zuführen der Dichtungsmeterware in den Automaten
- Manuelle Abnahme der erzeugten Zuschnitte

Compact cutting device for efficient and process-reliable cutting to length and prefabrication of the assembly-optimized gasket meter goods.

- Automates the cutting of Schüco gaskets which have been optimized for installation
- Enables efficient and high-quality gasket processing
- Ensures product quality and reduces the complaint rate by increasing process reliability
- Speeds up and simplifies material handling

Features and equipment:

- Basic machine can be combined with gasket-specific cutting tools
- Cutting angle of 90° can be generated
- Holder for cutting tool that can be changed without tools
- Integration into the digital Schüco infrastructure
- Length is determined in SchüCal
- Data is transferred to the machines either via QR code, wirelessly via the company network or manually via the machine terminal
- Easy to change the cutting tool thanks to large, swing-out machine housing
- Manual feed of gaskets supplied by the metre into the machines
- Manual acceptance of the cuts generated

Hier
klicken

Click
here



Klipsautomat GC 100

Glazing bead clip machine GC 100

Zum automatischen Setzen der Glasleistenhalter.

- Glasleistenbreite: 13–60 mm
- Profilhöhe der Glasleisten: 5–65 mm

For automatic insertion of the glazing bead clips.

- Glazing bead width: 13–60 mm
- Profile height of glazing beads: 5–65 mm

Hier
klicken

Click
here

Drucker für CE-Kennzeichnung

Printer for CE marking

Das CE-Zeichen zeigt die Konformität (Übereinstimmung) des Produktes mit den europäischen Harmonisierungsrechtsvorschriften. Es ist kein Qualitätszeichen, sondern ermöglicht als ein Verwaltungszeichen den freien Warenverkehr des Bauproduktes.

Labelprinter zum Bedrucken von Selbstklebeetiketten aus Polyesterfolie mit CE-Kennzeichnung zur späteren Identifizierung eines Rahmens.

The CE marking displays the conformity of the product with the European harmonisation legislation. It is not a quality mark, but rather acts as an administrative marking to allow the free trade of the construction product.

Label printer for printing self-adhesive labels made of polyester film with CE marking for subsequent identification of a frame.

COMING
SOON



Hier
klicken

Mehr erfahren:

Discover more:

Im Fokus: Intralogistik

Intralogistik, auch als werksinterne Logistik bekannt, ist der Schlüssel zur nahtlosen Verknüpfung innerbetrieblicher Waren- und Materialflüsse, die die reibungslose Versorgung der Fertigungsmaschinen- und Linien gewährleisten. Diese wertsteigernden Aufgaben optimieren die internen Warenbewegungen und tragen zur effizienten Lagerverwaltung bei. Darüber hinaus ermöglicht die präzise Steuerung und Überwachung von Intralogistikprozessen eine effizientere Nutzung von Ressourcen wie Zeit und Energie. Große Elemente können exakt platziert und transportiert werden, was Verschwendung minimiert und die Produktionsqualität in der Fertigung erhöht.



Aktuell planen wir bereits gemeinsam mit unseren Kunden die ideale Werkstattausstattung. Zukünftig werden wir in unseren umfangreichen Beratungen maßgeschneiderte Intralogistiklösungen anbieten. Durch die hochmodernen Technologien können wir die internen Fertigungsprozesse durch intelligente Automatisierung weiter verbessern.

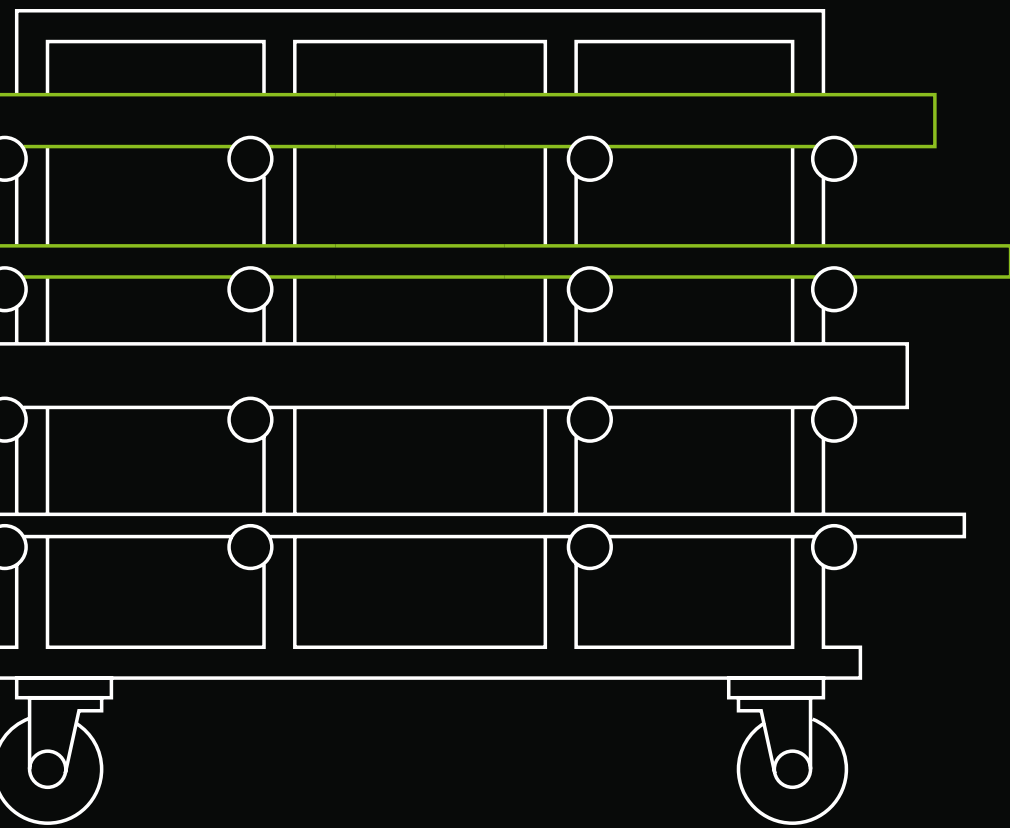
Alexander von Bobart,
Head of Customer Development
Fabrication Products

In the Spotlight: Intralogistics

Intralogistics, also known as in-plant logistics, is the key to seamlessly linking internal flows of goods and materials that ensure the smooth supply of production machinery and lines. These value-added tasks optimize the internal movement of material and contribute to efficient warehouse management. In addition, precise control and monitoring of intralogistics processes enables more efficient use of resources such as time and energy. Large elements can be accurately placed and transported, minimizing waste and increasing production quality on the shop floor.

Currently, we are already planning the ideal workshop equipment together with our customers. In the future, we will offer customized intralogistics solutions in our comprehensive consultations. State-of-the-art technologies enable us to further improve internal manufacturing processes through intelligent automation.

Alexander von Bobart,
Head of Customer Development
Fabrication Products





*Zurück zum Inhalt.
Back to content.*

Betriebseinrichtungen
Shop floor equipment

54



PAT FL-Beschlagmontage

Vent fittings assembly table

Der Profilarbeitstisch Flügelbeschlagmontage ist ein vielseitiger Dreh-Kipp-Tisch mit verschiedensten Einsatzmöglichkeiten im Montagebereich von Flügeln und kleinen Rahmen. Die Arbeitsplattform ist durch Auszüge und Schwenkarme in der Größe variabel.

The assembly table for vent fittings is a versatile swivel/tilt table suitable for a wide range of jobs when assembling vents and small frames. The size of the work surface can be adjusted using extensions and swivel arms.

Auflagefläche Work surface	Filz felt	Gummi rubber
-------------------------------	--------------	-----------------

Hier
klicken

Click
here

PAT Drehtisch

Swivel table

Der Profilarbeitstisch Drehtisch dient dem Auflegen von Flügeln und kleineren Rahmen. Hier können die Elemente um die senkrechte Achse gedreht werden.

The swivel table can be used for working on vents and smaller frames. The units can be rotated vertically.

Hier
klicken

Click
here



PAT Fassade

Façade table

Die Profilarbeitstische Fassade sind ideale Arbeitsunterlagen für den Zusammenbau großer Elemente, wenn mehrere Tische aneinandergereiht werden. Die Arbeitstische sind verfahrbar und auf Schienen leicht zu positionieren. Sie können auch bequem zur Seite geschoben werden, wenn sie nicht benötigt werden.

Setting up several tables for façade profiles in a line provides an ideal environment for assembling large units. The tables can be moved easily into position on rails. They can also be moved to one side when not required.

Hier
klicken

Click
here

Geräteschwenkarm

Swivel arm

Zum einfachen Bereitstellen von Strom oder Druckluft.

For easy access of electricity or compressed air.

Hier
klicken

Click
here



Hebehilfe/Teleskop-Hebehilfe

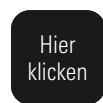
Lifting aid/Telescopic lifting aid

Die Vorrichtung erlaubt das Auflegen von Profilen auf Maschinen wie z. B. Folieranlage, Doppelgehrungssäge oder Bearbeitungszentrum durch nur eine Person.

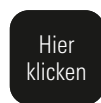
The device means that profiles can be positioned on machinery such as foiling machine, double-headed mitre saw or CNC machine by just one Person.

Teleskop-Hebehilfe: Teleskopvariante zum Auflegen auf die Schüco Maschine AF 500.

Teleskop-Hebehilfe: telescopic version for placement on the Schüco machine AF 500.



Hebehilfe
Lifting aid



Teleskop-Hebehilfe
Telescopic lifting aid

Quertransportweg Transverse transport	1.200 – 1.950 mm	1.200 – 2.500 mm
Teleskopauszug Telescopic pull-out	—	1.300 mm



Türstabmontageplatz/Türstabmontageplatz Typ 2

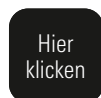
Door profile assembly bench/Type 2

Türstabmontageplatz Typ 2 mit Höhenverstellung: Mit dem Türstabmontageplatz erhalten Sie einen effektiven Arbeitsplatz für die Vormontage von Beschlägen an Türprofilen. An diesem Montageplatz wird das benötigte Beschlagzubehör zwischengelagert, so dass der es jederzeit griffbereit ist. Der Einbau erfolgt am fix verspannten Profilstab, der über eine Drehvorrichtung 90° nach hinten und 90° nach vorn geschwenkt werden kann (15°-Schritte). Der Plan bzw. die Positionsskizze kann in Augenhöhe angehängt werden.

Optional: LED-Arbeitsleuchte,
VESA-PC-Monitor-Wandhalterung,
FDC (Fabrication Data Center)

Door profile assembly bench Type 2 with height adjustment: The door profile assembly bench provides an effective facility for assembling fittings on door profiles. The assembly bench has storage space for fittings so that the employee always has the necessary accessories to hand. When assembling the fittings, the profile is clamped and can be rotated 90° forwards and backwards (in 15° increments). Plans or diagrams can be hung at eye level.

Optional: LED workstation light,
VESA PC monitor wall bracket,
FDC (Fabrication Data Center)



Türstabmontageplatz
Door profile assembly bench



Türstabmontageplatz Typ 2
Door profile assembly bench Type 2



PTW Langgutpalette

Stillage carrier

Profiltransportwagen zum Befördern der Schüco Langgutpalette.

Stillage carrier for transporting Schüco stillages.

Hier
klicken

Click
here

PTW Langgut

Long profile carrier

Profiltransportwagen zum waagerechten Transport oder zur Lagerung von nicht zugeschnittenen Profilen oder Pfostenprofilen der Fassade.

Long profile carrier for horizontal transport or storage of uncut profiles or mullion profiles from the façade.

Hier
klicken

Click
here



PTW Langstab

Profile bar carrier

Für die waagerechte Lagerung und den Transport von langen Profilzuschnitten.

For horizontal storage and transport of long profile sections.

Hier klicken

Click here

PTW Kurzstab

Short profile carrier

Für die senkrechte Lagerung und den Transport von kurzen und mittellangen Profilzuschnitten.

For vertical storage and transport of short and medium-length profile sections.

	Fächer Compartments	Fächerbreite in mm Compartment width in mm
Variante 1 Version 1	12	90
Variante 2 Version 2	9	120

Hier klicken

Click here



PTW Plattform

Platform profile carrier

Der Profiltransportwagen Plattform ist ein Universalwagen zum Transportieren von Kleinteilen und Profilzuschnitten in gestapelter Form.

The platform profile carrier is a universal trolley for stacking small parts and profile sections for transportation.

Hier
klicken

Click
here

PTW Kommission indoor/outdoor

Indoor/Outdoor materials carrier

Der Profiltransportwagen Kommission indoor ist ausgelegt für den innerbetrieblichen Transport. Die Wagen können in unbeladenem Zustand platzsparend ineinandergeschoben werden. Der Profiltransportwagen Kommission outdoor ist ausgelegt für den innerbetrieblichen Transport bzw. den Transport zur Baustelle. Der Wagen ist für den Gabelstapler- und Krantransport geeignet und hat durch seine abnehmbaren Räder einen sicheren Stand auf dem LKW.

The indoor materials carrier is designed for transportation within the workshop. To save space, the carriers can be pushed together when not in use. The outdoor materials carrier is designed for transportation within the workshop and transportation to site. The carrier can be transported using forklift trucks or cranes and its removable wheels allow it to be loaded securely onto the lorry.

Click
here

PTW Kommission indoor
Indoor materials carrier

Hier
klicken

Click
here

PTW Kommission outdoor
Outdoor materials carrier



PTW Flügelrahmen/Blendrahmen

Vent/Outer frame carrier

Profiltransportwagen für Flügelrahmen und Blendrahmen sind mobile Rahmenlager.

The vent frame and outer frame carrier is designed for mobile frame storage.

	Fächer Compartments	Fächerbreite in mm Compartment width in mm		
PTW Flügelrahmen Vent frame carrier	16 13	100 120	Hier klicken	Click here
PTW Blendrahmen Outer frame carrier	7	140 250	Hier klicken	Click here

PTW Glasleisten

Glazing bead carrier

Der Profiltransportwagen Glasleisten ist ausgelegt für den senkrechten Transport von Glasleisten.

The glazing bead carrier is designed for vertical transport of glazing beads.

[Hier klicken](#) [Click here](#)



Spulenständer

Spool rack

Zur Aufnahme von Schüco Dichtungsspulen. To take Schüco gasket spools.

Hier
klicken

Click
here

Werkstattwagen

Workshop trolley

Wagen zum Bereitstellen von Handwerkzeugen für den Metallbauer mit Sondereinlage für Schüco Werkzeuge.

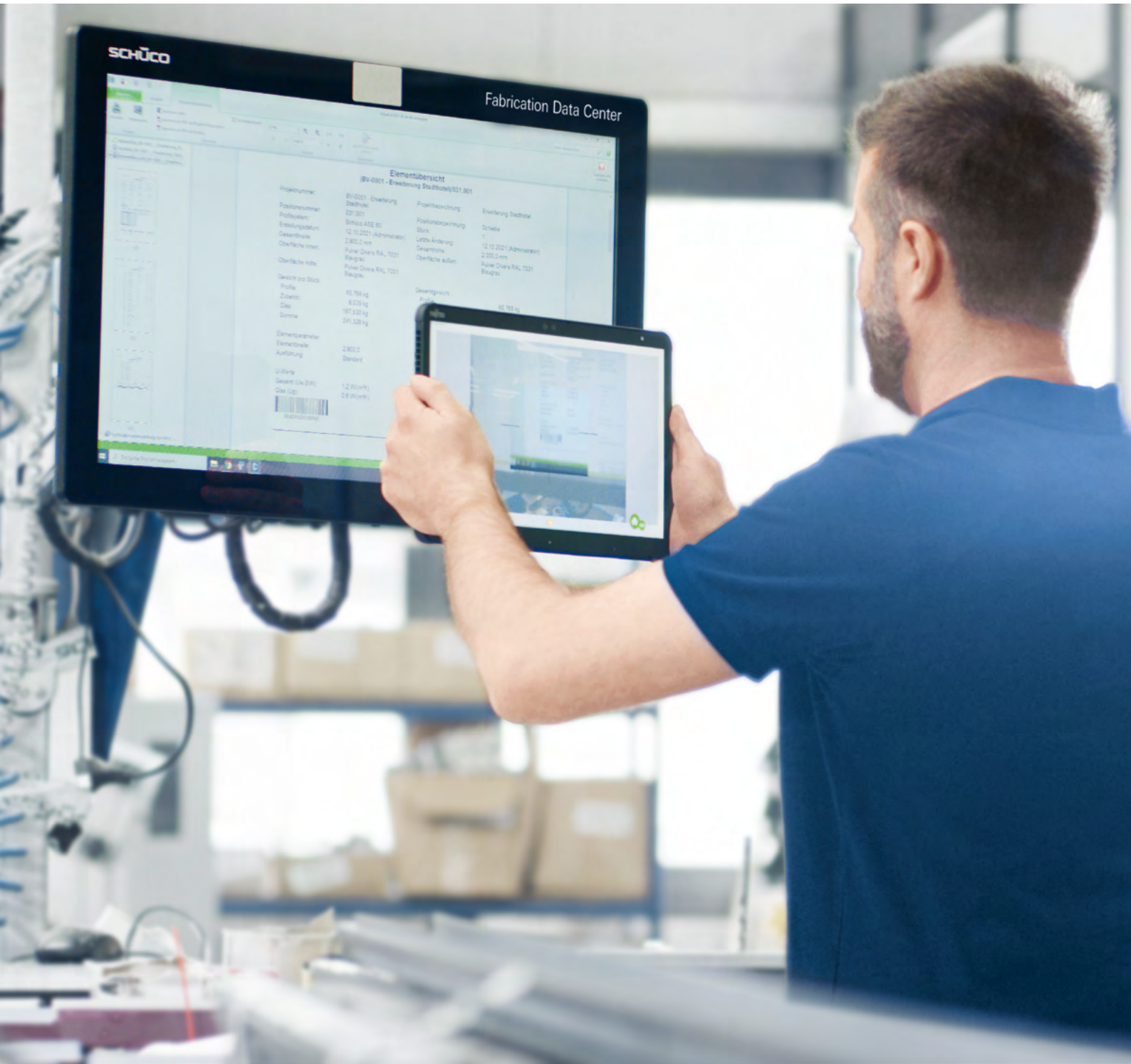
Optional: 8 unterschiedliche Werkzeugmodule

Trolleys for preparing hand tools for metal fabricators with special insert for Schüco tools.

Optional: 8 different tool modules.

Hier
klicken

Click
here



Fabrication Data Center

Fabrication Data Center

Einzigartiger Schüco Service für Verarbeiter:
vereinfachte Fertigung mit digitalem Zugriff
auf aktuelle Projekt- und Kataloginformationen.

- Ausgewählte Hardwarekomponenten für die Werkstatt
- Fertig vorkonfektioniert für einfache Inbetriebnahme
- Aktuelle Katalogstände immer verfügbar
- Katalog-Recherchezeit deutlich reduziert
- Digitales Rollenhandbuch aus SchüCal
- Bedienung intuitiv ohne Schulung möglich
- SchüCal-Daten einfacher abrufbar
- Aktueller Planungsstand nutzbar
- Zuschnitte, Bearbeitungen und Montage einfach mittels Bearbeitungsmodus zu kontrollieren
- Barcodeleser für eindeutige Stabzuordnung im SchüCal-Element

Unique Schüco service for fabricators:
simplified fabrication with digital access for
the latest project and catalogue information.

- Tailored hardware components for use in the workshop
- Fully preconfigured for simple startup
- Current manual statuses are always available
- Time for catalogue search significantly reduced
- Digital rolling manual from SchüCal
- Intuitive to use without extra training
- SchüCal data is easy to access
- Current planning status can be used
- Sections, processes and installation controlled easily via processing mode
- Barcode for the easy identification of bars in the SchüCal unit

Hier
klicken

Click
here



Bedarfe wecken durch persönliche Gespräche.
Demands are aroused by personal conversations.



Vorführung unterschiedlicher Maschinentypen
Demonstration of different machine types.



Trainingsangebote für optimale Nutzung der Maschinen.
Training offers for optimal use of the machines.



Beratung anhand einer individuellen Werkstattplanung.
Advice based on individual workshop planning.



Individuelle Angebote für nachhaltige Kaufentscheidung.
Individual offers for sustainable purchasing decisions.



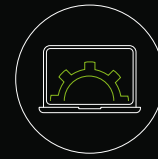
Wachstum durch langfristige Partnerschaft.

Growth through long-term partnership.



Unterstützung bei Installation und Gebrauch durch unseren Kundenservice
Support during installation and use by our customer service.

Werkstattplanung Workshop design



Werkstattplanung für Metallbauer – effizientes, ergonomisches Arbeiten sowie optimale Kostenkontrolle und Qualitätssicherung. Schüco bietet seinen Metallbau-Kunden eine umfangreiche Analyse des Ist-Zustandes ihrer Werkstatt-situation. Ziel der Planung sind die Kostenreduktion und die Qualitätssicherung in der Fertigung des Verarbeiters. Darüber hinaus sollen weitere Prozessoptimierungen und Effizienzsteigerungen erzielt werden. Basis für die erfolgreiche Qualitäts- und Leistungssteigerung der Werkstatt ist das Erstellen hochwertiger, individueller Hallenlayouts.

Workshop planning for metal fabrication – efficient, ergonomic working as well as optimum cost control and quality assurance. Schüco offers its metal fabrication customers a comprehensive analysis of the current status of their workshops. The aim of the planning is to reduce the costs and ensure the quality of the fabricator's work. Furthermore, it is intended for other process optimisations and efficiency increases to be achieved. The successful increase in the quality and performance of the workshop is down to the creation of high-quality, individual hall layouts.

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Ihren Schüco Ansprechpartner.

For further information, please contact your Schüco sales representative.

Ihr Weg zu uns – Die Maschinenvielfalt von Schüco Fabrication live erleben

Your way to us – Experience the machinery variety of Schüco Fabrication live



Besuchen Sie uns an unseren Standorten in Bielefeld und Wertingen und erleben Sie das umfangreiche Maschinenportfolio hautnah. Inspirieren Sie sich vor Ort von unseren Ideen und lassen Sie sich überzeugen, von unseren Maschinen die den Workflow in Ihrer Fertigung optimieren und bestmögliche Abläufe von der Vorfertigung bis zur Montage ermöglichen.

Visit us at our locations in Bielefeld and Wertingen and experience our extensive machinery portfolio up close. Be inspired by our ideas on site and let us convince you of our machines that optimize the workflow in your production and enable the best possible processes from prefabrication to assembly.

Bei Interesse wenden Sie sich bitte an Ihren Schüco Ansprechpartner.

For further information, please contact your Schüco sales representative.

Showroom Bielefeld

Hier
klicken

Click
here



Showroom Wertingen

Hier
klicken

Click
here



Hier
klicken

Mehr erfahren:

Discover more:

Showroom Fabrication Bielefeld

Nirgendwo sonst haben Verarbeiter die Möglichkeit, so viele Schüco Maschinen live in Aktion zu erleben wie im Showroom Fabrication des Welcome Forums. In der besonderen Atmosphäre führen Schüco Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter den Besuchern die jeweiligen Arbeitsweisen der rund 30 Maschinen vor. Dazu beraten sie Gäste umfassend zur individuellen Einrichtung von Werkstätten.

Showroom Fabrication Bielefeld

Nowhere else can fabricators find so many Schüco machines live and fully operational as in the Fabrication showroom in the Welcome Forum. In this special space, visitors can see for themselves how around 30 different machines work, guided by Schüco colleagues. Our colleagues also offer comprehensive and tailored advice on how guests can set up their workshops.



Der Showroom Fabrication ist einzigartig. Nirgendwo sonst kann man so viele Maschinen in der Fertigung erleben. Optimal wäre es, wenn alle Schüco Partner einmal im Jahr zu uns kämen, um die Neuheiten kennenzulernen.

Andreas Darlath,
Head of Business Unit Fabrication

The Fabrication Showroom is unique. Nowhere else can you see so many fabrication machines. We recommend that all Schüco partners should visit the Welcome Forum once a year to get to know our new developments.

Andreas Darlath,
Head of Business Unit Fabrication



Hier
klicken

Mehr erfahren:

Discover more:

Showroom Fabrication Wertingen

In unserem zweitgrößten Showroom Fabrication in Wertingen erwarten Sie ausgewählte Maschinen unseres Portfolios aus den Bereichen der Vorfertigung, Sägen, CNC-Bearbeitung und Montage. Zusammen mit dem Leiter unseres Showrooms erfahren Sie alles über die technischen Details und Vorteile für Ihre Fertigung.

Showroom Fabrication Wertingen

At our second-largest Fabrication showroom in Wertingen, you can expect machinery selected from our portfolio from the areas of pre-fabrication, saws, CNC processing and assembly. Together with the head of our showroom, find out everything you need to know about the technical details and benefits for your fabrication process.



Auch an unserem Schüco Standort in Wertingen haben wir mit dem Showroom Fabrication die Möglichkeit den Schüco Partnern eine große Vielfalt an Maschinen zu präsentieren. Meine persönlichen Highlights sind die Roboterzelle RX LOAD 500, unsere Lösung für automatisierte Fertigungsprozesse, und unseren Allrounder, die CNC-Maschine AF 310.

Steffen Happach,
Leiter Showroom Fabrication Wertingen

With the Fabrication showroom at our Schüco site in Wertingen, we have also been able to present a wide variety of machinery to Schüco partners. My personal highlights include the RX LOAD 500 robot cell, our solution for automated fabrication processes, and our all-rounder, the AF 310 CNC machine.

Steffen Happach,
Head of Showroom Fabrication Wertingen

[Click here](#)