

Schüco International KG · Postfach 10 25 53 · 33525 Bielefeld

An die Benutzer eines
Profilbearbeitungszentrums

Geschäftsbereich	Metallbau
Abteilung	MB-Maschinen
Kontakt	
Kürzel	
Telefon	++49 (0521) 783 - 141
Fax	++49 (0521) 783 - 9159
e-Mail	PbsTeam@schueco.com
Datum	Juli 2010

Informationen zum Software-Ergänzungsupdate

Sehr geehrte Damen und Herren,

mit diesem Update stellen wir Ihnen neue Daten für Ihr Profilbearbeitungszentrum zur Verfügung.

Das Ihnen mit diesem Schreiben vorliegende Update beinhaltet als grundlegende Erweiterung unter anderem neue Daten für die Bearbeitung der Serien ADS 90 PL SL.SI, ADS 80 FR 30, ADS 50 HD.NI sowie der nach außen öffnenden Serie AWS 50.NI.

Die Neuerungen bzw. Änderungen sowie die Anleitung zum Laden der neuen Programmversion sind auf den nachfolgenden Seiten nochmals beschrieben

Die im Folgenden aufgeführten Änderungen befinden sich auf dieser Update-CD bzw. den dazugehörenden Makroblättern.

Bitte sorgen Sie dafür, dass **alle** Makroordner mit dieser Version in Ihrem Hause entsprechend aktualisiert werden.

Sollten Sie noch Fragen haben, rufen Sie bitte unsere Hotline (0521) 783 141 an, senden ein Fax an (0521) 783 9159 oder schicken uns eine eMail an die Adresse PbsTeam@schueco.com.

Mit freundlichen Grüßen

Schüco International KG

i. A. O. Pantel

i. A. M. Stamm

ACHTUNG!

Bei verschiedenen Serien (z.B. AWS 75.SI, AWS 75 BS.HI, Royal S 75.HI, Royal S 75AK.HI und Royal S 75SL.HI, Firestop T90, Royal S 120⁺ oder auch Royal S 105V und AWS 105 CC.HI) können einige Bearbeitungen (z.B. Griffbefestigung, Schlossausnehmung oder PZ-Ausfräsung) bedingt durch die Profiltiefen nur mit überlangen Werkzeugen gefräst werden. Benutzen Sie in solchen Fällen bitte ein kurzes Spannzangenfutter und spannen Sie die geforderten Fräser etwas länger aus. Dies dürfte in den meisten Fällen bereits ausreichend sein.

Für die Benutzer eines Schüco PBS (Art. Nr.: 299 651) und eines Schüco PBZ (Art. Nr.: 296 500) gilt besonders der nachfolgende Hinweis.

Bitte kontrollieren Sie die erzeugten Bearbeitungen unbedingt auch in der Störbetrachtung von Schüco CAM, um zu verhindern, dass es an der Maschine zu Kollisionen kommt (siehe Abb. 2-1):

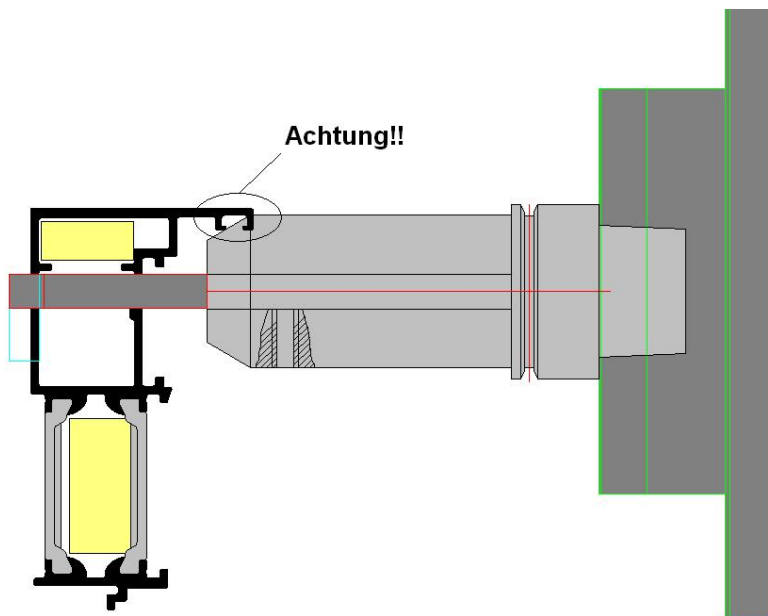


Abb. 2-1

Beachten Sie, dass sich bei den Tabellen zu Makro 118 und 137 die Anzahl der Parameter verändert hat!

Sollten Sie für eines oder beide dieser Makros bereits eigene Tabellen erstellt haben, müssen Sie diese eigenen Tabellen in Bezug auf Anzahl und Inhalt der Tabellenparameter mit der Anzahl der neuen Tabellen abgleichen!

Geändert werden können die Tabellen mit einem beliebigen Texteditor (beispielsweise Notepad.exe). Sie finden die Tabellen im Verzeichnis SCHUECO_CAM_system_??? („???” steht für den jeweiligen Maschinentyp, also beim PBS _system_Pbs, beim PBX _system_Pbx, Fremdmaschinen _system_fremd oder _system_Geo u.s.w.).

Als Beispiel sehen Sie auf den folgenden Seiten zu jeder der geänderten Tabellen ein Beispiel, an welchen Stellen die eigenen Tabellen anzupassen sind:

1.) Makro 118

aktuelle Tabellenversion zu Makro 118 am Beispiel von T000118.01:

/* Tabelle : T000118.01

Makro : M000118
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Eintraege:11
N1 : 120: Länge Ausnehmung Treibstange
N2 : 120: Breite Ausnehmung Treibstange
N3 : 32: Durchmesser Anschraubbohrung
N4 : 105: Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5 : 340: Bohrungsabstand
N6 : 140: Bohrungstiefe
N7 : 30: Eintauchoffset
N8 : 0: Eckenradius
N9 : 100: Vorschub in Prozent
N10: 0: Mittenversatz Führungsbohrung
N11: 140: Tiefe Anschraubbohrung

Neue Tabellenversion zu Makro 118 am Beispiel von Tabelle T000118.01:

/* Tabelle : T000118.01

Makro : M000118
Serie : Royal S 65/70
Anzahl Eintraege:13
N1 : 120: Länge Ausnehmung Treibstange
N2 : 120: Breite Ausnehmung Treibstange
N3 : 32: Durchmesser Anschraubbohrung
N4 : 105: Abstand äussere Bohrung zu Treibstange
N5 : 340: Bohrungsabstand
N6 : 140: Bohrungstiefe
N7 : 30: Eintauchoffset
N8 : 0: Eckenradius
N9 : 100: Vorschub in Prozent
N10: 0: Mittenversatz Führungsbohrung
N11: 140: Tiefe Anschraubbohrung
N12: 0: Durchmesser Zusatzbohrung
N13: 0: Abstand zur Anschraubbohrung

Änderungen in der neuen Tabelle:

← Anzahl Eintraege ändern auf 13

← Parameter N12 neu

← Parameter N13 neu

2.) Makro 137

aktuelle Tabellenversion zu Makro 137 am Beispiel von T000137.01:

/* Tabelle : T000137.01

Aussparung f. Schliessplatte 209858
Schloss 211367 Royal S65N
Anzahl Eintraege:12
N1 : 500: Länge der unteren Ausnehmung
N2 : 180: Breite der Ausnehmung
N3 : 40: Eckenradius
N4 :2440: Bohrungsabstand
N5 : 605: Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6 : 515: Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7 : 470: Länge der oberen Ausnehmung
N8 : 71: Bohrungsdurchmesser
N9 : 60: Fräs- Bohrtiefe
N10:-1550:Offset bis Griffhöhe
N11: 40: Eintauchoffset
N12: 100: Vorschubfaktor

Neue Tabellenversion zu Makro 137 am Beispiel von Tabelle T000137.01:

/* Tabelle : T000137.01

Änderungen in der neuen Tabelle:

Makro: Aussparung f. Schliessplatte 209858
Serie: Schloss 211367 Royal S65N
Anzahl Eintraege:14
N1 : 500: Länge der unteren Ausnehmung
N2 : 180: Breite der Ausnehmung
N3 : 40: Eckenradius
N4 :2440: Bohrungsabstand
N5 : 605: Abstand untere Bohrung zur Ausnehmung
N6 : 515: Abstand zwischen den Ausnehmungen
N7 : 470: Länge der oberen Ausnehmung
N8 : 71: Bohrungsdurchmesser
N9 : 60: Fräs- Bohrtiefe
N10:-1550:Offset bis Griffhöhe
N11: 40: Eintauchoffset
N12: 100: Vorschubfaktor
N13: 0: Mittenversatz Taschen
N14: 0: Mittenversatz Bohrungen

← Anzahl Eintraege ändern auf 14

← Parameter N13 neu

← Parameter N14 neu

Für ein besseres Verständnis der neu hinzugefügten Tabellenparameter empfehlen wir Ihnen, sich die geänderten Makroblätter anzuschauen.

Hinweis:

Installation des Updates:

Schüco CAM: Legen Sie die beigefügte CD in das Laufwerk Ihres Bürorechners bzw. der Maschine. Falls das Update nicht automatisch gestartet werden sollte, rufen Sie die Datei SETUP.EXE der CD auf.

Folgen Sie den Hinweisen auf dem Bildschirm.

Die Installationsroutine kopiert nun alle relevanten Daten in das von Ihnen eingestellte Schüco CAM Verzeichnis.

Nach dem Neustart der Schüco CAM Software ist das Update aktiv.

Information:

Im Verzeichnis *Update-Makroblaetter* der CD befinden sich die geänderten Makro- und Tabellenblätter. Die Dateien sind im PDF-Format und können mit einem pdf-Reader (z.B.: Adobe-Reader) geöffnet und ausgedruckt werden. Bitte aktualisieren Sie alle in Ihrem Hause vorhandenen Makro-Handbücher.